

CATALOGO GENERALE



MARIO DI MAIO S.p.A.

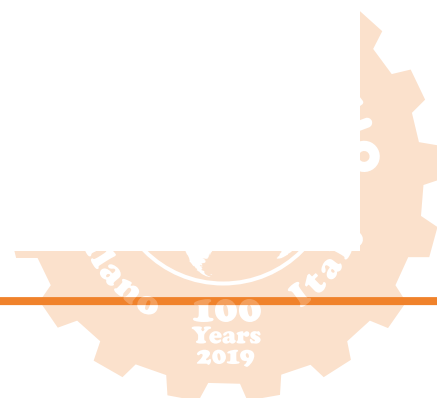
Rolling mills - Presses - Spinning lathes - Drawing machines - Pipe profiling
Galvanic devices - Toolings - Finishing and recovery - Work benches
Rotating and magnetic tumblers - Casting machines

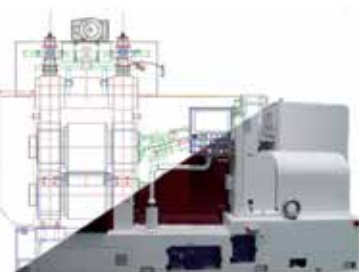
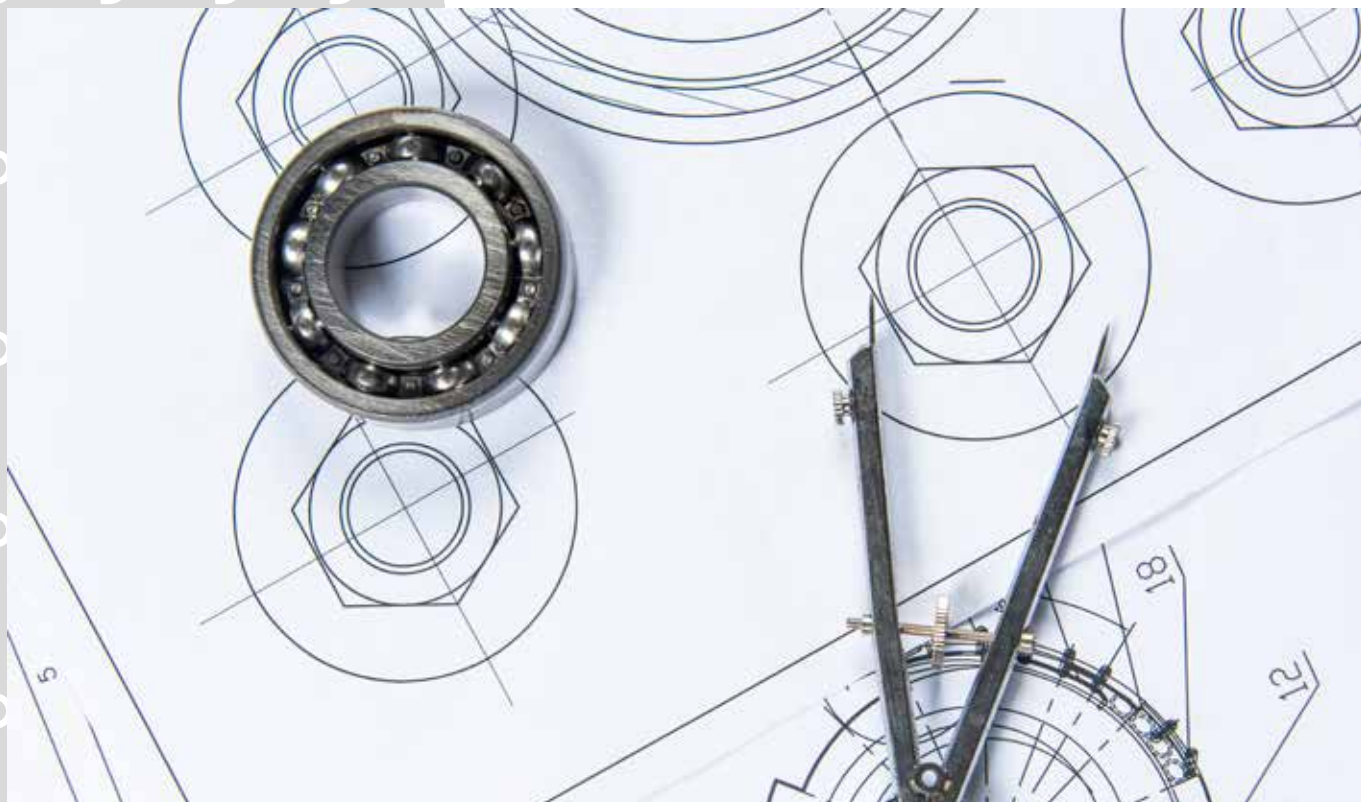


Laminatoi - Presse - Torni - Trafilatrici - Profilatura tubi - Dispositivi galvanici - Utensili
Finitura e recupero - Banchi da lavoro - Tumblers rotanti e magnetici - Macchine colatrici

INDICE

L'azienda	3
<i>The company</i>	3
Produzione laminatoi e presse	5
<i>Rolling and pressing production</i>	5
Microfusione e finitura	6
<i>Microcasting and finishing production</i>	6
Impianti di coniatura	7
<i>Minting plant</i>	7
Macchine industriali	9
<i>Industry</i>	9
Torni a lastra	11
<i>Spinning operation</i>	11
Macchine produzione del filo	12
<i>Wire production</i>	12
Laminatoi	14
<i>Rolling mills</i>	14
Presse	16
<i>Presses</i>	16
Torni lastra - cesoie circolari	18
<i>Spinning lathes - circular shearing</i>	18
Microfusione	19
<i>Microcasting</i>	19
Trafilatrici	20
<i>Drawing machines</i>	20
Profilatrici e macchine per anelli	21
<i>Profiling and rings</i>	21
Galvanica	22
<i>Galvanic devices</i>	22
Finitura e recupero	23
<i>Finishing and recovery</i>	23
Piccole macchine	24
<i>Small machines</i>	24
Utensileria	25
<i>Toolings</i>	25
Battitrici e tornio a ghiaccio	26
<i>Chain hammering machines & ice cutter</i>	26
Marchi	27
<i>Brands</i>	27
Certificazioni	28
<i>Certifications</i>	28





L'azienda

The company

La Mario Di Maio SpA, fondata nel 1919, è costruttrice di macchine utensili ed attrezzature speciali per il settore metalmeccanico e in particolare per le trasformazioni di metalli preziosi nel campo orafa argentiero, nel quale detiene la leadership mondiale; è distributrice di utensili ed accessori di alta qualità per gli orafi; è inoltre detentrica di numerosi brevetti e marchi depositati.

Dal 1996, l'azienda ha la certificazione di qualità ISO 9001.

Le capacità progettuali e realizzative permettono alla Mario Di Maio di offrire le più complete prestazioni di consulenza pre-vendita e assistenza post-vendita. La Mario Di Maio si propone come primo obiettivo la soddisfazione del cliente attraverso la disponibilità di ampi magazzini e vari punti vendita in cui il macchinario e l'utensileria sono sempre presenti per visione e prove funzionali.

I punti vendita e assistenza sul territorio nazionale sono localizzati nelle filiali di Milano, Valenza, Vicenza e Arezzo.

La sede e lo stabilimento produttivo è situato a Gerenzano - Saronno (Va) a 20 km a nord di Milano.

Mario Di Maio SpA, founded in 1919, manufactures machinery and special tools for engineering and specially for the manufacturing of precious metals for goldsmithing and silversmithing, Mario Di Maio is world leading company in this field and distributes high quality tools and accessories for goldsmiths. More over it owns several patents and trademarks. Mario Di Maio is ISO 9001 quality certified since 1996.

Designing and manufacturing skills allow Mario Di Maio to offer the most difficult pre sale consulting and after sale assistance.

Mario Di Maio first goal is to satisfy customer through ample warehouse and several shops where machinery and tools are always available to be seen and tested.

Our shops and assistance workshops on the territory are located in our branches of Milano, Valenza, Vicenza and Arezzo.

Main offices and manufacturing unit are at Gerenzano Saronno (Va) Km 20 of Milan, north of Milan.

DISEGNO

Drawing

Postazioni di disegno CAD in Ufficio Tecnico
Technical Department for CAD Design

PROGETTAZIONE

Engineering

Sviluppo di progetti innovativi per impianti completi secondo le esigenze dei clienti.
Development of innovative projects for complete plants, according to the customer needs.

CONTROLLO

Control

Fase di controllo dimensionale in ingresso
Dimensional control at inlet

PRODUZIONE

Production

Linee di produzione in serie
Production lines in series

ELETTRONICA

Electronic

Sviluppo di sistemi elettronici dedicati di comando e controllo
Development of electronic systems for comand and control

VERNICIATURA

Painting

Impianto di verniciatura a spruzzo in forno
Painting plant with oven

COLLAUDO

Testing

Collaudo funzionale delle macchine in produzione
Fuctional testing of machines in production

IMBALLAGGIO

Packaging

Costruzione imballo oltremare in legno
Building wooden overseas package

SPEDIZIONE

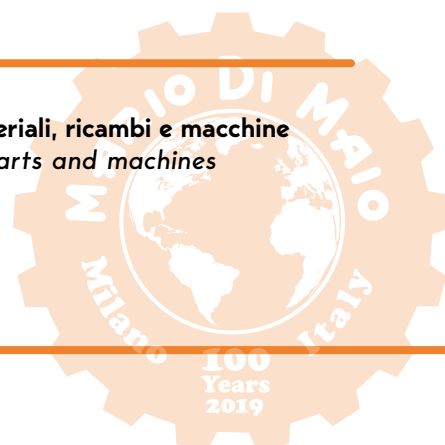
Shipping

Carico grandi macchine
Load of large machines

NEGOZIO VENDITA

Selling Store

Negozi vendita al dettaglio di utensili, materiali, ricambi e macchine
Store retailing for tools, materials, spare parts and machines



Produzione laminatoi e presse

Rolling and pressing production

LAMINAZIONE

Settore dei laminatoi a freddo di metalli ferrosi e non ferrosi

- laminatoi di tipo semplice e doppio (lastra e filo)
- laminatoi schiacciafilo e per bordure
- laminatoi per nastri sottili
- treni di laminazione multipli modulari per filo
- trafilatrici multiple
- profilatrici per tubi con e senza saldatura
- cesoie per tagli rettilinei singoli o multipli

ROLLING

Ferrous and non ferrous alloys cold rolling

- single head and double head (plate and wire, double plate or double wire) rolling mills
- wire flattening and engraving rolling mills
- thin metal strips rolling mill for high rolling mills
- modular multiple wire rolling train
- multi wire drawing machines
- seam or seamless tube profiling machines
- straight parallel single or multiple shears

PRESSE

Presse idrauliche per la coniazione, per la tranciatura e per l'imbutitura

- presse da 10 Ton a 300 Ton in configurazione a 4 colonne
- presse da 200 a 2000 Ton in configurazione mono blocco
- battitrici meccaniche per catena da 10 Ton a 100 Ton

PRESSES

Hydraulic presses for coining, cutting and embossing.

- presses from 10 to 300 Tons four posts design
- presses from 200 to 2000 Tons monolithic body
- chain hammering machines from 10 to 100 Tons

LAVORAZIONE LAMIERA

Macchine atte alla deformazione e alla finitura su metalli di ogni genere, acciaio, alluminio, rame, inox.

- torni in lastra manuali e automatici CNC
- cesoie circolari e bordatrici
- martellatrici e rivettatrici
- pulitrici

METAL SHEET

Machinery suitable to deform and finish any kind of metal, such as steel, aluminium, copper, stainless steel.

- manual and automatic CNC controlled spinning lathes
- circular shears and beading units
- hammering and riveting units
- polishing motors



L'azienda
The company



L'azienda
The company

Microfusione e finitura Microcasting and finishing production

MICROFUSIONE

Impianti completi per la microfusione a cera persa di metalli preziosi

- macchine per la fusione: Vacumgas, Vacumcast e Vacumetal
- macchine per le preparazioni: pompe vuoto per rivestimento, vulcanizzatori, iniettori cera, miscelatori
- forni scolacere e cottura cilindri

MICROCASTING

Complete lines for lost wax casting of precious metals

- casting machines: Vacumgas, Vacumcast and Vacumetal
- preparation machines: vacuuming units for investment, vulcanizing presses, wax injectors, investment mixers
- dewaxing and preheating kilns

FINITURA E RECUPERO

Macchine speciali, nel rispetto della salute degli operatori e dell'ambiente

- banchi aspirazione, buratti rotanti e buratti vibranti, buratti magnetici, macchine galvaniche per brillantatura, zerbini vibranti, vasche lavamani

FINISHING AND RECOVERY

Special machines, respecting worker's health and environment

- exhaust polishing benches, rotating tumblers, vibrating tumblers, magnetic tumblers, galvanic plating devices electropolishing devices, vibrating shoescrubber, filtering and washing sinks

MACCHINE SPECIALI

Macchine sviluppate per procedimenti particolari, con specifiche tecniche, sviluppate secondo le esigenze del cliente.

SPECIAL MACHINERY

Machines developed for special customized needs according to technical specification.

IMPIANTI COMPLETI

Assieme di macchinari atti allo svolgimento di processi produttivi, completi, nel campo della deformazione dei metalli, secondo procedimenti automatici, per l'ottenimento di prodotti finali finiti.

COMPLETE MANUFACTURING LINES

Groups of machines to perform manufacturing processes in the metal deformation techniques, according to automatic procedures, to get finished final products



Impianti di coniatura

Minting plant



FUSIONE

Melting



LAMINAZIONE

Rolling



TRANCIATURA

Cutting

PRODUZIONE PER MONETE E LINGOTTI CONIATI

La produzione di monete e lingotti con qualità Prof Coin riguarda prodotti in leghe oro e argento, con dimensioni e peso che vanno da 1 a 1000g, diametri da 13 a 125mm, misure da 15x9mm a 120x50mm, spessori da 0,5 a 15mm.

FUSIONE

Permette la preparazione delle barre di leghe da laminare con l'utilizzo di una fonditrice a colata continua con opportuna taglia di crogiolo.

LAMINAZIONE

Serve per la preparazione dei nastri laminati, con una prima operazione di sgrassatura dello spessore e una seconda operazione per la finitura superficiale lucidata a specchio.

TRANCIATURA

Dei semilavorati serve per la preparazione di sbozzati nelle varie misure di diametri o forme previsti con pressa idraulica veloce a colonne dotata di alimentatore automatico.

ORLETTATURA

È la preparazione del bordo dei dischi sbozzati per le monete tonde prima della coniatura.

CONIATURA

L'operazione di coniatura di monete e lingotti avviene in presse idrauliche monoblocco allestite con un portastampi dotato di espulsore idraulico.

FINITURA

Riguarda la burattatura, lavaggio, asciugatura e lucidatura.

Linea
Lines



ORLETTATURA

Rimming



CONIATURA

Minting



FINITURA

Finishing

PRODUCTION FOR MINT COINS AND INGOTS

Production of mint coins and ingots in Proof quality, production of pieces in gold, silver and their alloys with weight and dimensions from 1 to 1000g, diameters from 13 to 125mm, sizes from 15x9mm to 120x50mm, thickness from 0,5 to 15mm.

MELTING

Allow the preparation of alloy bars to be rolled by using a continuous casting machine equipped with a crucible and a die according to required size.

ROLLING

For the preparation of rolled plates / strips, through a first breaking down of the bar and a second finishing operation to obtain a mirror polished surface.

CUTTING

Of semifinished product for the preparation of the blanks in different diameters sizes or shapes, by post a hydraulic press machine equipped with an automatic pushing strip feeder.

RIMMING

Is the preparation of the blank's edge for the round coins before coining, suitable for some typology of products to be defined.

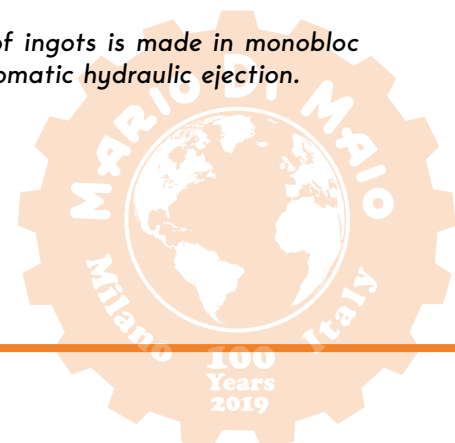
MINTING

Minting of commemorative coins and proof ingots is made in monobloc presses, equipped with die holder and automatic hydraulic ejection.

FINISHING

Tumbling, washing, drying, polishing.

Linea
Lines



Macchine industriali Industry

ALLUMINIO

Aluminium

RAME

Copper

OTTONE

Brass

ACCIAIO

Carbon steel

INOX

Stainless steel

ORO

Gold

ARGENTO

Silver

PRODOTTI

Products



PROCESSO

Process

LAMINAZIONE

Rolling

TAGLIO

Cutting

FORMATURA

Forming

STAMPAGGIO

Stamping

PRESTAZIONE

Performance

Cilindri
Max rolls:
L 1200 mm

Disco
max disc:
dia 2200 mm

Pezzo
Max dimensions:
dia 2000 mm
H 1000 mm

Pezzo
Max dimensions:
dia 500 mm
H 200 mm

MACCHINA

Machinery

Laminatoio Duo
Two-High
Rolling Mill

Cesoia circolare
Circular shear

Tornio in lastra
Spinning lathe

Pressa idraulica
Hydraulic press

DATI TECNICI

Technical data

L 1200 mm max
125 kW
30000 kg

dia 2200 mm max
10 kW
2000 kg

dia 2000 mm max
55 kW
10000 kg

P 2000 ton
40 kW
20000 kg



Linea
Lines

Linea
Lines

Le applicazioni dell' industria sono molteplici e riguardano diverse famiglie di macchine utensili per deformazione, caratterizzate da elevata produttività, facilità di impiego, massima flessibilità e sicurezza sul lavoro.

LAMINATOI

La famiglia dei laminatoi è vastissima e comprende laminatoi per lastra, filo, piattina, profili sagomati, in taglie che vanno dalle macchine da banco agli impianti industriali completi.

TORNI PER LASTRA

La tornitura in lastra consiste nella deformazione di una lamiera piana circolare, un disco, contro uno stampo messo in rotazione sul mandrino di un tornio. Il lavoro di deformazione viene applicata con diversi rulli folli azionati da un'apparecchiatura idraulica controllata da un CNC in modo automatico, con un sistema di autoapprendimento molto semplice e intuitivo.

PRESSE IDRAULICHE

La gamma è molto diversificata e va dalle 10 alle 2000 tonnellate di spinta, suddivise in due tipi di famiglie, con struttura a quattro colonne e con struttura monoblocco.

Le presse a colonne nelle taglie dalle 10 alle 300 ton.

There are several field of application for industrial use, several families of machines for cold deformation, easy to use, high output, flexibility and safety.

ROLLING MILLS

Our production includes several models of rolling mills intended for plate, wire, strip, shaped wires available in different sizes from bench-top models to complete industrial equipments.

SPINNING LATHES

Spinning operation consists in the deformation of a disc rotating on a lathe spindle, against a mould. The deformation is obtained through some idle rolls operated by an hydraulic equipment, completely CNC controlled through a self-learning system, very easy and intuitive.

HYDRAULIC PRESSES

Our production offers a wide range of hydraulic presses from 10 to 2000 tons, mainly divided into two groups: 4 column models and monolithic body models. Column presses from 10 to 300 tons.



Torni a lastra

Spinning operation

ALLUMINIO

Aluminium

RAME

Copper

OTTONE

Brass

ACCIAIO

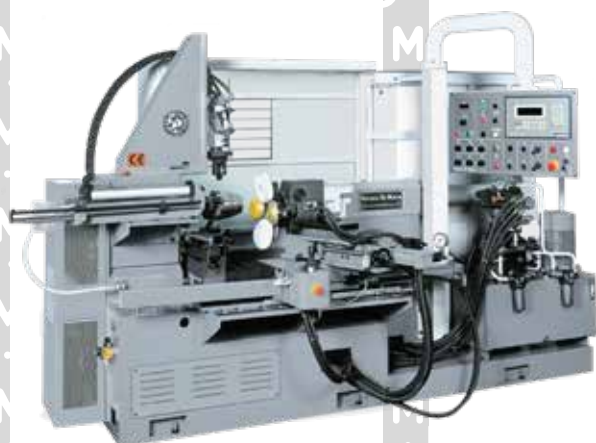
Carbon steel

INOX

Stainless steel

ARGENTO

Silver



LA TORNITURA IN LASTRA

Mario Di Maio è presente nel settore della fornitura di impianti per tornitura in lastra da più di 60 anni e ha potuto seguire appieno l'evoluzione tecnologica che ha portato allo sviluppo di soluzioni automatizzate, in linea con le attuali esigenze dell'industria manifatturiera, in termini di produttività, flessibilità, sicurezza sul lavoro.

APPLICAZIONI

I pezzi realizzati con la tornitura in lastra riguardano moltissimi campi applicativi come:

- componenti per il condizionamento dell'aria, l'illuminazione tecnica, il pentolame e i prodotti imbuiti per la casa, serbatoi e filtri, contenitori per industria chimica ed elettrica, crogioli, parti di strumenti musicali.

LE MACCHINE MDM

Torni in lastra automatici con autoapprendimento a CNC dalla taglia 400 (800 mm di disco di partenza) fino alla taglia 1000 (2000 mm di disco).

IL SISTEMA DI AUTOAPPRENDIMENTO

I torni sono corredati di CNC di costruzione italiana con programmi specifici di autoapprendimento.

PLATE SPINNING OPERATION

Mario Di Maio has been offering equipments for plate spinning operation for more than 60 years and has fully followed the technological evolutions that brought and developed automated solutions, in accordance to the actual needs of the manufacturing industry as far as machine productivity, flexibility and safe use are concerned.

APPLICATION

Pieces obtained through plate spinning can be related to several applications such as:

- air conditioning parts, lighting industry, household items, tanks and filters for chemical industry, crucibles, parts for musical instruments.

MDM MACHINE

Wide range of automatic CNC self learning spinning lathes, sizes from mm 400 (mm 800 diameter of the disc) up to mm 1.000 (mm 2.000 diameter of the disc).

SELF LEARNING SYSTEM

MDM Automatic spinning lathes are equipped with Italian made CNC, fitted with specific self learning programmes.

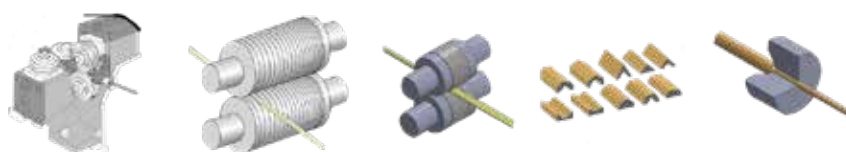
Linea
Lines

Macchine produzione del filo Wire production

ALLUMINIO RAME OTTONE ACCIAIO INOX ORO ARGENTO TITANIO MONEL
Aluminium Copper Brass Carbon steel Stainless steel Gold Silver Titan

PRODOTTI

Products



PROCESSO

Process

LAMINAZIONE BARRE

Square bar
Rolling

Laminatoio
multigole per barre
Wire multi-groove
rolling mill
Treno laminazione
per barre
Train rolling
mill for bars



$L = 35 \div 10 \text{ mm}$

LAMINAZIONE FILO QUADRO

Square wire
Rolling

Laminatoio
multigole per filo
Wire multi-groove
rolling mill
Treno laminazione
per filo
Train rolling mill
for wire

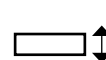


$L = 10 \div 1 \text{ mm}$

LAMINAZIONE PIATTINA RETTANGOLARE

Rectangular strip
Rolling

Laminatoio
schiacciafilo
Wire flattening
rolling mill



$H = 16 \div 0,05 \text{ mm}$

TRAFILATURA FILO TONDO

Round wire
Drawing

Trafilatrice
multipla
veloce
Fast multi-pass wire
drawing machine



$D = 3 \div 0,2 \text{ mm}$

MACCHINA

Machinery

PRESTAZIONE

Performance

DATI TECNICI

Technical data

10 m/min
15 kW
2.000 Kg

12 m/min 25 m/min
150 kW 7,5 kW
18.000 Kg 1.500 Kg

100 m/min
30 kW
3.000 Kg

300 m/min
10 kW
1.000 Kg

Linea
Lines



LA PRODUZIONE INDUSTRIALE DEL FILO

Mario Di Maio vanta una grande esperienza nella realizzazione di impianti completi per le lavorazioni su filo metallico, in particolare per la laminazione del filo, della piattina e per la trafilatura. I materiali lavorabili sono praticamente tutti, gli acciai ferrosi, gli acciai inox, i metalli non ferrosi (metalli preziosi, leghe a base rame, leghe a base alluminio, titanio, nichel, monel, compositi con guaina, termocoppie, termoresistenze, superconduttori).

I TRENI DI LAMINAZIONE IN CONTINUO

La laminazione in continuo del filo si effettua con i treni di laminazione, costituiti da una serie di teste di laminazione con rulli in linea, con gole di laminazione a riduzioni progressive.

TRAFILATURA DEL FILO

Il filo, a sezione quadra, una volta laminato ed ricotto in un forno in atmosfera controllata, viene ridotto al diametro voluto nelle macchine trafilatrici multiple, capaci di velocità di lavoro elevatissime.

LA LAMINAZIONE DELLA PIATTINA

La riduzione del filo da sezione tonda a sezione rettangolare piatta (nastrino o piattina) per i molteplici usi in campo industriale richiede l'impiego di un laminatoio schiacciafilo di precisione.

INDUSTRIAL WIRE PRODUCTION

Mario Di Maio has a great experience in producing full manufacturing lines for metal wire, specially for metal wire and ribbon lamination and for die drawing. Alloys suitable for this productions are: all ferrous steels, stain less steels, non ferrous alloys (precious metals and precious metals alloys, Copper based alloys, Aluminum based alloys, Titanium, Nickel, Monel, composite with a sheath, thermocouples, thermal resistors, superconductors).

CONTINUOUS ROLLING TRAINS

Continuous rolling of the wire is carried out by rolling trains, made of a series of rolling heads with rolling grooves in decreasing diameters.

WIRE DRAWING

After annealing in controlled atmosphere furnace, square cross section wire is reduced at required thickness, in multiple drawing machines, working in extremely high working speed.

ROLLING OF METAL RIBBON (WIRE SQUEEZING)

Reduction from round cross section wire to flat rectangular flat cross section (ribbon), for several industrial uses, requires the use of a precision wire flattening rolling mill.

3 L246200



10



9 L242100



Prodotti
Products

Laminatoi Rolling mills

13 L455100



16 L542100



Piccoli laminatoi/Small rolling mills

Rif	Modello Model	Larghezza dei cilindri Cylinders width mm	Ø Cilindri Cylinders mm	Apertura cilindri Cylinder opening mm	Riduzione filo Wire reduction mm	Velocità laminazione Rolling speed m/min	Potenza Power kW	Peso Weight Kg
1	GL 100	100	54	7	4,5-0,9	4	0,9	100
2	LS 120	120	54	7	4,7-1,0	4	0,9	55
3	LAFIL 100	100	54	14	4,5-0,9	3,0	0,9	180
4	LAFIL 120	120	65	16	6,7-0,9	3,5	1,5	240
5	LAFIL 140	140	76,5	18	7,7-0,9	5,3	2,2	420

Medi laminatoi/Medium rolling mills

Rif	Modello Model	Larghezza dei cilindri Cylinders width mm	Ø Cilindri Cylinders mm	Apertura cilindri Cylinder opening mm	Riduzione filo Wire reduction mm	Velocità laminazione Rolling speed m/min	Potenza Power kW	Peso Weight Kg
6	LAFIL 150	150	76,5	18	7,7-0,9	5,3	2,2	425
7	LAFIL 160x86	160	86	18	8,9-0,9	14	3,3	460
8	LAFIL 175	175	90	31	10,0-0,9	14,6	4,8	590
9	GL 200 NEW	200	105P-110W	35	9,0-1,0	0÷12	5,5	1060
10	AFC 175	175	100	31	9,0-1,0	25	4,8	700
11	AFC 250-200	250-200	110	22	16,0-1,0	24,5	5,5	960

Treni di laminazione/ Wire rolling train

Rif	Modello Model	Larghezza dei cilindri Cylinders width mm	Ø Cilindri Cylinders mm	Apertura cilindri Cylinder opening mm	Riduzione filo Wire reduction mm	Velocità laminazione Rolling speed m/min	Potenza Power kW	Peso Weight Kg
12	TLF 8	30	72	2	7,0-4,2	0÷40	4	660
13	TLF 12	30	72	2	7,0-3,2	0÷40	7,5	1020
14	TLF 12 PLUS	30	72	2	10,0-4,7	0÷20	9,2	1070
15	LSF 80X50 RI	50	80	18	4,0-0,05	5,5	2,2	110
16	LSF 120X40	40	120	10	4,0-0,05	0÷40	3	400

Laminatoi
Rolling mills

Guarda su youtube



2 L6131100



9 L319100



1 L605100



Prodotti
Products

14 L338100



Grandi laminatoi/Large rolling mills

Rif	Modello Model	Larghezza dei cilindri Cylinders width mm	∅ Cilindri Cylinders mm	Apertura cilindri Cylinder opening mm	Velocità laminazione Rolling speed m/min	Potenza Power kW	Peso Weight Kg
1	LQR 120 AUTO	120	118-53	14	0÷12	7	950
2	LNR 160x118	160	118	48	8,3	9	1200
3	3 LNR 250x200	250	200	65	0÷15	22	3270
4	LS 200x105R	200	105	42	5,1	5,5	850
5	LS 220x127	220	127	40	9,0	9	980
6	LF 350x135	350	135	25	9,5	10	1200
7	LS 200x200 AV	200	200	65	0÷15	21	2800
8	LS 250x200 AV	250	200	65	0÷15	21	2900
9	LS 300x200 AV CAR	300	200	65	0÷12	24	3250
10	LS 300x250 AV	300	250	50	0÷15	47	4600
11	LS 400x240 AV	400	240	65	0÷15,6	21	4100
12	LS 450x265 AV	450	265	45	0÷15	24	4200
13	LS 400x490 AV	400	490	100	0÷10	50	15000
14	LS 500x280 AV	500	280	100	0÷12	32	5200
15	LS 720x380 AV	720	380	100	0÷18	60	13000
16	LS 1200x540 AV	1200	540	90	0÷25	120	32000

1 P709100



3 P705100



Prodotti Products

Presse Presses

14 P737100

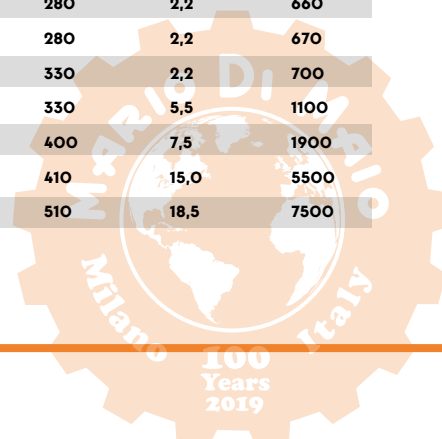


Guarda su youtube



Presse a colonne/Column presses

Rif	Modello Model	Ton	Corsa Stroke mm	Larghezza tavola Table width mm	Distanza tavola Table distance mm	Potenza Power kW	Peso Weight Kg
1	Minicombi 10	10	0÷60	300	200	2,2	360
2	Minicombi 15	15	0÷60	300	200	2,2	375
3	Minicombi 20	20	0÷60	300	300	3,0	445
4	Combi 25 VEL	25	0÷100	300	280	7,5	640
5	Combi 25 PLUS VEL	25	0÷100	410	330	7,5	680
6	Combi 40	40	0÷100	300	280	2,2	640
7	Combi 44 PLUS	44	0÷100	410	330	2,2	690
8	Combi 44 PLUS VEL	44	0÷100	410	330	7,5	680
9	Combi 50	50	0÷100	300	280	2,2	660
10	Combi 60	60	0÷100	300	280	2,2	670
11	Combi 60 PLUS	60	0÷100	410	330	2,2	700
12	Combi 80	80	0÷100	410	330	5,5	1100
13	Combi 100	100	0÷200	600	400	7,5	1900
14	Combi 200	200	0÷200	600	410	15,0	5500
15	Combi 300	300	0÷300	600	510	18,5	7500



Presse
Presses

Guarda su youtube



1 P710100



4 P740100



15 P763100



Prodotti
Products

12 P775100



P681100



Presse monoblocco/Monobloc presses

Rif	Modello Model	Ton	Corsa Stroke mm	Larghezza tavola Table width mm	Distanza tavola Table distance mm	Potenza Power kW	Peso Weight Kg
1	MP 210	210	0÷60	240	200	4,0	735
2	Combi 210	210	0÷60	240	200	5,5	830
3	Combi 300	300	0÷100	340	240	5,5	1840
4	Combi 300 PLUS	300	0÷100	440	250	5,5	3500
5	Combi 500	500	0÷100	410	262	5,5	2800
6	Combi 500 PLUS VEL	500	0÷100	410	360	37	5500
7	Combi 600	600	0÷100	410	262	7,5	3000
8	Combi 800	800	0÷100	410	275	11,0	3800
9	Combi 800 PLUS	800	0÷150	490	305	11,0	4200
10	Combi 1200	1200	0÷100	600	385	22	10000
11	Combi 2000	2000	0÷100	720	550	32	16500
12	Supercombi 300	300	0÷100	350	300	5,5	2500
13	Supercombi 500	500	0÷100	380	310	5,5	3100
14	Supercombi 800	800	0÷100	390	330	11,0	4200
15	Supercombi 800 PLUS VEL	800	0÷200	600	450	37	10000

Torni lastra - cesoie circolari Spinning lathes - circular shearing



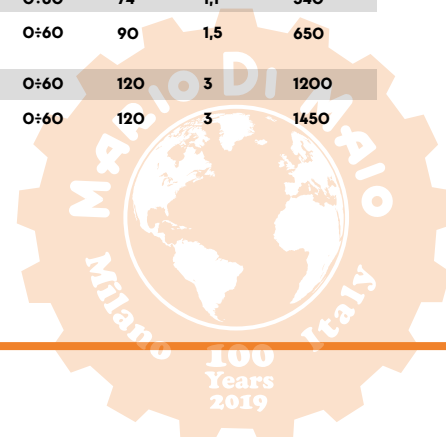
Torni lastra/Spinning lathes

Rif	Modello Model	ø Disco Disc mm	Spessore AL Al thickness mm	Spessore FE FE thickness mm	Distanza tra le punte Distance of center mm	Velocità mandrino Spindle rotation m/min	Spinta carro Turret carriage kW	Potenza Power kW	Peso Weight Kg
1	TLA 400	800	4	2,5	825	0-2200	800	11	2600
2	TLA 550	1100	5	3,5	1150	0-1600	1200	16	3200
3	TLA 550 PLUS	1100	7	5	1150	0-1600	1900	26	3700
4	TLA 550 MAXI	1100	8	6	1150	0-1200	3000	34	4000
5	TLA 750	1500	5	3,5	1600	0-1500	1900	22	4000
6	TLA 1000	2000	5	3,5	2000	0-1200	2400	29	5000

Cesoie circolari/Circular shearing machines

Rif	Modello Model	Spessore AL - Al thickness mm	Spessore FE - FE thickness mm	Diam. taglio max Cut diam. max mm	Diam. taglio min Cut diam. min mm	Velocità taglio Cut Speed m/min	ø Lame Blades mm	Potenza Power kW	Peso Weight Kg
1	CC 400	2	1	400	50	0÷40	54	0,75	150
2	CC 1000	5	3	1000	130	0÷60	74	1,1	480
3	CC 1300	5	3	1300	130	0÷60	74	1,1	540
4	CC 1300 PLUS	6	4	1300	160	0÷60	90	1,5	650
5	CC 1800	7	5	1800	240	0÷60	120	3	1200
6	CC 2200	7	5	2200	240	0÷60	120	3	1450

Prodotti
Products



Microfusione Microcasting

2 E510200



3 E547100



4 E546100



Prodotti
Products

1 E504200



6 E210200



Rif	Modello CASTING Model	Capacità crogiolo Crucible capacity Kg	Temperatura forno Furnace temperature	Potenza Power kW	Peso Weight Kg
-----	--------------------------	--	--	------------------------	----------------------

1	VACUSYSTEM	1	1200° C	2,3	65
2	VACUMETAL	-	-	0,75	185
3	VACUUM MDM-V 3/5	3-5	1300° C	5	190
4	VACUUM MDM V 10	10	1300° C	10	250

Rif	Modello WAX Model	Capacità serbatoio cera Wax tank capacity cc	Timer sec	Potenza Power kW	Peso Weight Kg
-----	----------------------	--	-----------	------------------------	----------------------

5	VACWAX	5000	0:12	650	28
6	WAXoMATIC	5000	0:12	650	52

Rif	Modello MIX Model	Capacità contenitore Chamber capacity lt	Gesso Investment Kg	Potenza Power kW	Peso Weight Kg
-----	----------------------	---	------------------------	------------------------	----------------------

7	MIXWHIPP	10	12,5	0,37	20
---	----------	----	------	------	----

Rif	Modello VACUUM Model	Portata aria aspirata Air suction capacity m3/h	Ø Dim. campana Bell-jar dim. mm	Potenza Power kW	Peso Weight Kg
-----	-------------------------	---	------------------------------------	------------------------	----------------------

8	HYPERVACUUM 20	20	360 x 400	0,75	90
9	HYPERVACUUM 50	50	360 x 400	1,1	145

2 T121100



6 T119100



10 T242100



Prodotti
Products

Trafilatrici Drawing machines

7 T123100



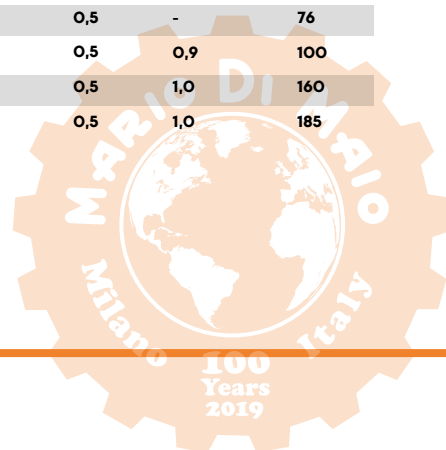
3 T121100



Rif	Modello Model	N. Passo Pass	Velocità Speed m/min	ø Max mm	ø Min mm	Potenza Power kW	Peso Weight Kg
1	TM1	1	-	1,0	0,2	-	15
2	T/1P-B	1	18-21-23-26-29-32	1,5	0,2	0,37	40
3	T6+1	6	50	2	0,2	1,5	410
4	TP 4	4	39	2	0,3	1,1	125
5	TP 6	6	38-76	2,5	0,3	2,2	260
6	TP 12	12	46-92	2,5	0,3	4,5	400
7	T10 NFS	10	0:300	2	0,12	8	800

Banchi trafilatura/Drawing benches

Rif	Modello Model	L. Utile Drawing length mm	Velocità Speed m/min	ø Max mm	ø Min mm	Potenza Power kW	Peso Weight Kg
8	BTM	1200	-	10	0,5	-	76
9	BT1	1200	6	10	0,5	0,9	100
10	BT2	2000	6	10	0,5	1,0	160
11	BT3	3000	6	10	0,5	1,0	185



Profilatrici e macchine per anelli
Profiling and rings

4 V301100



4 M402200



5 M410200



Prodotti
Products



3 D420100

Profilatrici/Profiling machines

Rif	Modello Model	Ø Rulli Roller mm	Coppie Rulli Pair of roller	Ø Profilo Profiling mm	Velocità Speed m/min	Potenza Power kW	Peso Weight Kg
1	P55	55	5	2÷6	0,5÷4	2,3	108
2	P65	65	6	3÷12	0,5÷8	0,75	230

Tornio diamantare/Diamond turning lathe

Rif	Modello Model	Velocità mandrino Mandrel speed RPM	Altezza punta Height over the stocks mm	Corsa slitta Saddle stroke mm	Potenza Power kW	Peso Weight Kg
3	TDP Vario	0÷3000	125	60	1	210

Laminatoio fedi/Rolling mill for wedding rings bands

Rif	Modello Model	Velocità Speed	Ø Anello Ring mm	Altezza anello Ring height mm	Potenza Power kW	Peso Weight Kg
4	Ring Mill	70	16÷22	2÷8	0,37	225

Profiltubo

Rif	Modello Model	Giri mandrino Spindle revolution RPM	Lunghezza nastro Strip length mm	Ø Mandrino max Winder spindle mm	Spessore nastro Strip thickness mm	Potenza Power kW	Peso Weight Kg
5	Profiltubo CC	0÷22	150÷300	110	0,5	0,75	120

2 G102201



8 G105200



Prodotti
Products

Galvanica Galvanic devices

5 G107200



11 R510200

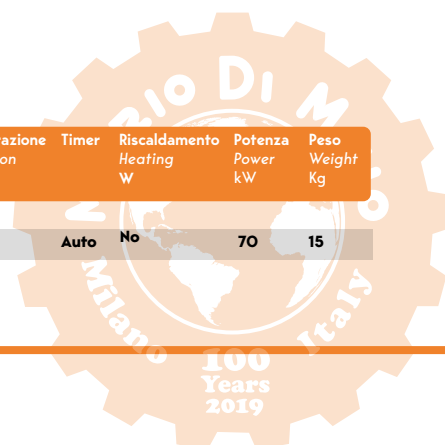


Macchine galvaniche/Galvanic equipments

Rif	Modello Model	Volt (Max) V	Amper (Max) A	Capacità Capacity lt.	Contenitori Tanks	Aspirazione Suction	Timer	Riscaldamento Heating W	Potenza Power kW	Peso Weight Kg
1	Galvopen	10	0,4	-	1 P	No	No	No	5	0,6
2	Stylogalvano Ber	1,2-13,6	3	0,25	3	No	No	No	65	1,2
3	Galvomini	10	6	1	1Vt, 2P	No	Si/Yes	Si/Yes	500	10
4	Drb	10	10	2	2Vt, 2P	No	Si/Yes	Si/Yes	830	15
5	Drb Digit	10	20	2	2Vt, 2P	No	Si/Yes	Si/Yes	1030	18
6	Drb Digit Eco	10	20	2	2Vt, 2P	Si/Yes	Si/Yes	Si/Yes	1030	19
7	Minibrill	15	100	5	2Vt, 3P, 1A	Si/Yes	No	Si/Yes	3,6	57
8	G5V	15	100	14	1A, 4P	Si/Yes	Si/Yes	Si/Yes	4	140
9	Bg1 eco	18	300	12	1A, 3P	Si/Yes	Si/Yes	Si/Yes	7	146

Recupero bagni/Bath recovery

Rif	Modello Model	Volt (Max) V	Amper (Max) A	Capacità Capacity lt.	Contenitori Tanks	Aspirazione Suction	Timer	Riscaldamento Heating W	Potenza Power kW	Peso Weight Kg
11	Rmep	8	1,8	5	1 P	No	Auto	No	70	15



8 H382200



21 R104200



22 R307200



1 H213200



15 H484200



Prodotti
Products

Finitura e recupero
Finishing and recovery

Guarda su youtube



Banchi aspirazione/Polishing benches

Rif	Modello Model	Filtraggio Filtering μ	Portata aria Airflow m ³ /h	Rumore Noise dBA	Potenza Power kW	Peso Weight Kg
1	Mini 1	60	60	66	0,25	20
2	Mini 2	60	150	66	0,25	22
3	B.A. 1P	60	450	66	0,25	60
4	B.A. 2P	60	450	66	0,37	89
5	B. IND. 1P	60	1200	66	1,1	120
6	B. IND. 2P	60	2400	66	1,1	224

Buratti rotanti/Rotating tumblers

Rif	Modello Model	Capacità Capacity l	1 Contenitore 1 Container Kg	Velocità Speed R.P.M	Potenza Power kW	Peso Weight Kg
7	BR 1	10	18	41	0,37	50
8	BR	10	18	41	0,37	62
9	BR	10	18	41	0,37	70
10	BR	10	18	41	0,37	83
11	BR	10	18	41	0,75	130
12	BR	10	18	41	0,75	162

Buratti magnetici/Magnetoclean

Rif	Modello Model	ø Max	Capacità Capacity l	Velocità Speed R.P.M	Potenza Power kW	Peso Weight Kg
13	200	208	2,5	0:2800	0,25	23
14	200S	208	2,5	2800	0,37	25
15	300	310	12	0:2200	0,37	32
16	300S	310	12	1400	0,37	35
17	400	410	16	0:1900	0,55	40
18	500	515	25	0:1700	0,75	55

Goldwater

Rif	Modello Model	Filtraggio Filtering μ	Pompa Pump l/m	Vasca Tank l	Potenza Power kW	Peso Weight Kg
19	1R	25	30	80	0,55	41
20	2R	25	30	150	0,55	56
21	4R	25	30	200	0,55	78

Zerbinmatic

Rif 22 Load max 100 kg - 0,21 kW - weight 35 Kg

Piccole macchine Small machines

Guarda su youtube



Saldatrice laser/Welding unit

Rif	Modello Model	Alimen- tazione Power	Tipo cristallo Crystal Type	Potenza impulso e durata Pulse power and duration	Potenza picco High power	Potenza media Middle powe	Frequenza di ripetizione Repetition rate	Dimensione spot Spot dimension	Peso Weight Kg
4	S325200	Saldatrice laser Monofase -115-230 VAC ± 10%, 50/60Hz, 16A	7mm Nd:YAG	125J a 25mS	5 Kw	60 W	0 - 15 Hz	Da 0,3 a 1,5 mm	40
4	S313215	PUK 6 230 V, 50/60 Hz							20,75

Micromotori/Micromotors

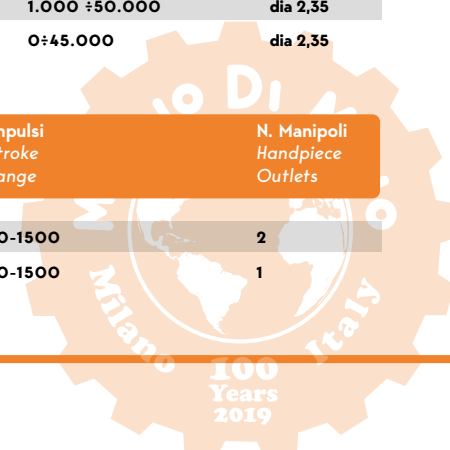
Rif	Modello Model	Potenza Power kW	Velocità Speed g/min -RPM	Mandrino Chuck mm
5	Prime 407	230	1.000 ÷ 50.000	dia 2,35
6	Strong	70	0 ÷ 45.000	dia 2,35

Manipoli pneumatici/Engraving system

Rif	Modello Model	Impulsi Stroke Range	N. Manipoli Handpiece Outlets
5	Enset-Plus	60-1500	2
6	Enset-Compact	60-1500	1



Prodotti
Products



Utensileria
Toolings



Prodotti
Products

Allarga anelli
Ring stretchers

Anelliere
Ring sizers

Archetti porta-seghe
Saw frames

Articoli per collane e braccialetti
Necklaces and bracelets articles

Aspiratore fumi
Suction system for fumes

Banchi da lavoro
Workbenches

Banco per incassatori
Stone setters workbench

Bilance elettroniche
Electronic scales

Bilance meccaniche
Mechanical scales

Bulini pneumatici
Pneumatic gravers

Cacciaviti
Screwdrivers

Cannelli per gas e aria
Gas and air torches

Carta e tela smeriglio
Abrasive papers

Forbici
Scissors

Frese
Burs

Fustelle
Punches

Lampade
Lamps

Lenti
Loupes

Lime
Files

Martelli
Hammers

Mastici
Mastics

Micrometri
Micrometer

Micromotori
Micromotors

Microscopi
Microscopes

Morse sferiche
Engraving blocks

Motori a bilico
Hanging motors

Palettatori
Beading tools

Pantografi per incidere
Engraving pantographs

Pietre (strumenti)
Instrument for stones

Pinze
Pliers

Pinzette
Tweezers

Preorecchini
Ear piercing studs

Prodotti per pulizia di Metalli e preziosi
Cleaning products for metals and precious stones

Punzonatrice
Punching machine

Punzoni marcatura
Marking punches

Saggi (prodotti)
Assaying products

Saggi metalli (strumenti)
Assaying metal instruments

Saldatura prodotti
Welding products

Sedie
Chairs

Seghette
Saw blades

Spazzole
Brushes

Trafile tonde
Round drawing dies

Trafile su piastra e profili
Steel drawplates

Trapani
Drills

Tronchesi
Cutters

Visiera con lenti
Lens holder visors

Vasche per imbiancamento
Pickling basins

Vassoio per campionario
Sample trays

Zerbino Vibrante
Vibrating mat



3 C119100



4 C603100

Prodotti
Products

Battitrici e tornio a ghiaccio Chain hammering machines & ice cutter

Rif	Modello Model	Spinta max Max thrust	Colpi del battente Strokes minute	Corsa di lavoro del battente Working stroke	Potenza installata Installed power kW	Tensione Voltage	Peso Weight Kg
1	H 800-10	10 ton	1400 / min	0 ÷ 2 mm	1,5	230V, 1-, 50/60 Hz	350
2	H 800-25	25 ton	1000 / min	0 ÷ 4 mm	3	230V, 1-, 50/60 Hz	1050
3	H 800-50	50 ton	800 / min	0 ÷ 4 mm	5,5	230V, 1-, 50/60 Hz	1600
4	H 800-100	100 ton	500 / min	0 ÷ 6 mm	11	230V, 1-, 50/60 Hz	2600

Rif	Modello Model	Lunghezza cilindro Table width	Diametro cilindro Cylinder diameter	Velocità mandrino Spindle speed	Velocità carro portautensili Carriage speed	Potenza Power kW	Peso Weight Kg
4	350 ICE CUTTER	650 mm	350 mm	0-620 rpm	0-1400 mm/min	5,5	1500



**Marchi
Brands**

MARCHI

Mario Di Maio si occupa della vendita di prodotti di svariati marchi internazionali in tutti i paesi del mondo. Questi marchi rappresentano eccellenze tecnologiche.

BRANDS

Mario Di Maio cares the sales of products of several international brands everywhere in the world. These brands represent technological excellences.



LAMPERT.



OLYMPUS



Fabricant expert
en solutions
de polissage.

**Marchi
Brands**

MARIO DIMAIO
S.p.A

Mario Di Maio SpA

Uffici Amministrativi Centrali (Headquarter)
Via A.Manzoni, 40 - 21040 Gerenzano (Va)

Tel. +39.02.968.2360
Fax. +39.02.968.9700
Whatsapp +39.380.653.8249
Mail: econtacts@mariodimaio.com

www.mariodimaio.com

