

SISTEMA A INDUZIONE PER FUSIONE E COLATA IN DEPRESSIONE INDUCTION SYSTEM FOR CASTING AND VACUUM MELTING SYSTÈME À INDUCTION POUR FUSION ET COULÉE EN DÉPRESSION

VACUMCAST TRONIC



Vacumcast Tronic	3/300
Au (750‰)	3 kg
Ag (925‰)	2 kg
AISI 316	0,8 kg

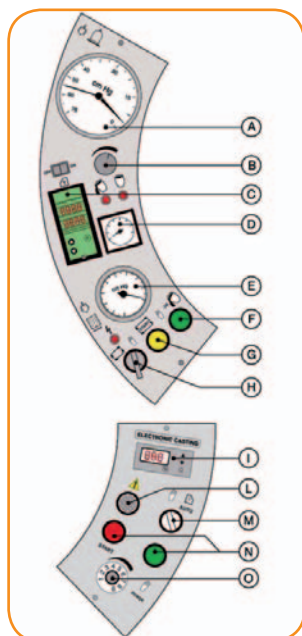
1550 °C



Modello / model / modèle	3/300
Articolo / item / article	E535100
Dimensioni cilindro max. <i>Max. flask dimensions</i> <i>Dimensions cylindre max.</i>	ø 120 x 300 mm
Temperatura forno <i>Furnace temperature</i> <i>Température four</i>	1550 °C (max)
Tempi medi di fusione <i>Average casting time</i> <i>Temps moyens de fusion</i>	4÷5 min
Tensione alimentazione** <i>Voltage / tension d'alimentation</i>	400V ~3, 50/60 Hz
Potenza installata <i>Installed power / puissance installée</i>	6 kW
Frequenza di lavoro <i>Work frequency / fréquence de travail</i>	100 kHz
Peso / weight / poids	430 kg

****Altre tensioni sono fornibili su richiesta**

Other voltages available on request / autres tensions pouvant être fournies sur demande



Pannelli di comando / control panels / panneaux de commande	rif.
Regolatore del vuoto campana	A
<i>Bell vacuum regulator / régulateur de vide de la cloche</i>	
Regolatore velocità lenta di ribaltamento forno	B
<i>Melting furnace slow tilting speed regulator</i>	
<i>Régulateur de vitesse lente de basculement du four</i>	
Regolatore display temperatura forno	C
<i>Furnace temperature regulator display</i>	
<i>Régulateur de vitesse lente de basculement du four</i>	
Temporizzatore durata vuoto in camera di colata	D
<i>Casting chamber vacuum duration timer</i>	
<i>Temporisateur durée vide dans la chambre de coulée</i>	
Vacuometro camera di colata	E
<i>Casting chamber vacuum-gauge / vacuomètre de chambre de coulée</i>	
Spia "pronto"	F
<i>"Ready" light / voyant "prêt"</i>	
Pulsanti marcia-arresto ciclo	G
<i>Cycle start-stop buttons / bouton marche-arrêt cycle</i>	
Selettore manuale-automatico modalità colata	H
<i>Casting manual-automatic mode selector / sélecteur manuel-automatique modalité coulée</i>	
Visualizzatore potenza erogata	I
<i>Delivered power display / afficheur puissance fournie</i>	
Segnalatore allarme	L
<i>Alarm signal / signal d'alarme</i>	
Selettore manuale-automatico ciclo fusione	M
<i>Casting manual-automatic selector / sélecteur manuel-automatique cycle fusion</i>	
Pulsanti marcia-arresto forno	N
<i>Furnace start-stop buttons / bouton marche-arrêt four</i>	
Regolatore potenza erogata	O
<i>Delivered power regulator / régulateur puissance fournie</i>	

SISTEMA A INDUZIONE PER FUSIONE E COLATA IN DEPRESSIONE INDUCTION SYSTEM FOR CASTING AND VACUUM MELTING SYSTÈME À INDUCTION POUR FUSION ET COULÉE EN DÉPRESSION

VACUMCAST TRONIC



AISI 316

Macchina automatica a ciclo automatizzato, progettata e sviluppata per la microfusione in vuoto di leghe in metallo prezioso e acciaio, ideale per produzioni elevate.

La colata del metallo, fuso tramite forno a induzione elettromagnetica (garantisce di tempi di riscaldamento rapidi) avviene in camera sottovuoto. La temperatura del metallo è impostabile dall'operatore e regolata automaticamente nell'intervallo di fusione con valori visualizzati su display digitale, la lettura della temperatura reale è effettuata con termocoppia non a contatto del metallo fondente. In funzione manuale è possibile regolare la potenza gradualmente (per trattare le leghe delicate e difficili). La colata avviene per gravità in una seconda camera sottovuoto spinto dove un automatismo posiziona il cilindro di colata (intercambiabile). E' richiesto un allacciamento a rete di aria compressa (min 3 bar) e circuito esterno di raffreddamento o gruppo di refrigerazione per la bobina induttiva.

Il funzionamento avviene secondo un ciclo automatico, regolabile e controllabile in ogni sua fase, che garantisce l'assoluta ripetibilità delle operazioni e del risultato. Utilizza crogioli in grafite; affidabili, economici di lunga durata. La tecnologia del vuoto (non utilizza alcun gas!), permette di ottenere grappoli di oggetti perfetti, esenti da microdifetti superficiali, porosità e con percentuali di scarto tendenti a zero evitando i problemi della centrifugazione, quali lo sfondamento del cilindro, il rigurgito del metallo etc.

Automatic machine with automated cycle, designed and developed for the vacuum micro-casting of precious metal alloys and steel. Ideal for high output productions. Metal is melted using an electromagnetic induction furnace (that ensures very rapid heating times) and poured in a vacuum chamber. The metal temperature can be set by the operator and adjusted automatically in the melting range with values displayed on a display.

The actual temperature can be read with a thermocouple not in contact with the molten metal. In the manual mode, the power can be split gradually, to treat delicate and difficult alloys. The metal is gravity cast in a second thrust vacuum chamber where an automatic device positions the casting flask (interchangeable). The machine must be connected to a suitable compressed air source (min. 3 bar) and to a running water line, or to an external water cooling unit for induction coil.

The operation is carried out according to an automatic cycle that can be adjustable and controlled in every phase, ensuring absolute repeatability of the operations and results, even with unskilled personnel. Use of graphite crucibles: reliable, economical and extended service life.

The vacuum technology (no gas!) can be used to create clusters of perfect objects without any micro surface defects or porosity and a nearly to zero reject percentage, avoiding centrifugation problems, such as penetration of the flask, metal backup, etc.

Machine automatique à cycle automatisée, conçue et développée pour la microfusion à vide d'alliages en métal précieux et acier, idéal pour les productions élevées.

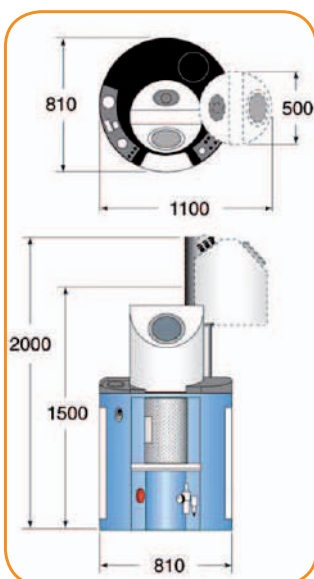
La coulée du métal, fondu par l'intermédiaire du four à induction électromagnétique (garantit des délais de réchauffements rapides) se fait dans une chambre sous vide.

La température du métal peut être programmée par l'opérateur et réglée automatiquement durant l'intervalle de fusion par des valeurs visualisées sur l'afficheur numérique, la lecture de la température réelle est effectuée par thermocouple et sans être au contact du métal en fusion.

En fonction manuelle la puissance peut être graduellement fractionnée (pour traiter les alliages délicats et difficiles). La coulée a lieu par gravité dans une seconde chambre sous-vide poussé où un automatisme positionne le cylindre de coulée (interchangeable). Un branchement à un réseau d'air comprimé (min 3 bar) est requis ainsi qu'un circuit externe de refroidissement ou un groupe de réfrigération pour la bobine d'induction.

Le fonctionnement s'opère selon un cycle automatique pouvant être réglé et contrôlé dans chacune de ses phases. Il garantit la répétibilité absolue des opérations et du résultat. Les creusets sont en graphite; fiables, économiques et de longue durée.

La technologie du vide (sans l'emploi d'aucun gaz) permet d'obtenir des grappes d'objets parfaits, exempts de microdéfauts superficiels et de porosité avec des pourcentages de rebuts proche de zéro en évitant les problèmes de centrifugation comme le déformement du cylindre, la régurgitation du métal etc.



Accessori / accessories / accessoires

Crogioli / crucibles / creuset..... vedi / see / voire - pag. 63

Cilindri / flasks / cylindres..... vedi / see / voire - pag. 47

Serbatoio acqua 300 litri.....vedi / see / voire - pag. 64

300 litres water tanks / réservoirs d'eau 300 litres

Gruppo di refrigerazione.....vedi / see / voire - pag . 64

Cooling unit / réfrigérateurs pour l'eau

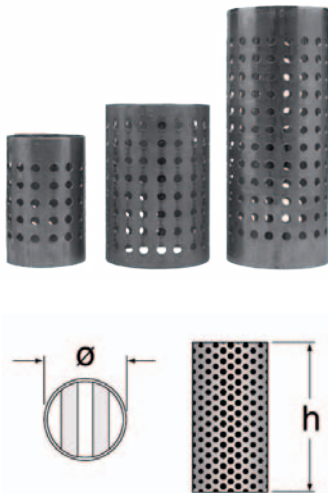
CILINDRI PER MICROFUSIONE

MICROCASTING FLASK / CYLINDRES POUR MICROFUSION

Cilindri forati in acciaio inossidabile senza anello di battuta (per Vacuumcast). Sono previste due versioni: tipo Standard e tipo Barrarossa (differenti misure di cilindri sono fornibili su richiesta).

Perforated stainless steel flasks without ring collar (for Vacuumcast). Two versions are available: Standard type and Barrarossa (different cylinder sizes are available on request).

Cylindres perforés en acier inoxydable sans bague de butée (Vacuumcast). Il en existe deux versions: type Standard et type Barrarossa (il est possible sur commande d'avoir différentes tailles de cylindres).



Standard	ø	h
0206D/23	ø 80 mm	110 mm
0206D/24	ø 80 mm	120 mm
0206D/26	ø 80 mm	140 mm
0206D/27	ø 80 mm	150 mm
0206D/30	ø 80 mm	180 mm
0206D/42	ø 90 mm	110 mm
0206D/43	ø 90 mm	120 mm
0206D/44	ø 90 mm	130 mm
0206D/45	ø 90 mm	140 mm
0206D/46	ø 90 mm	150 mm
0206D/47	ø 90 mm	160 mm
0206D/49	ø 90 mm	180 mm
0206D/61	ø 100 mm	110 mm

Standard	ø	h
0206D/62	ø 100 mm	120 mm
0206D/64	ø 100 mm	140 mm
0206D/65	ø 100 mm	150 mm
0206D/68	ø 100 mm	180 mm
0206D/69	ø 100 mm	190 mm
0206D/76	ø 100 mm	240 mm
0206D/81	ø 120 mm	120 mm
0206D/83	ø 120 mm	140 mm
0206D/84	ø 120 mm	150 mm
0206D/85	ø 120 mm	160 mm
0206D/87	ø 120 mm	180 mm
0206D/94	ø 120 mm	240 mm
0206D/96	ø 120 mm	300 mm

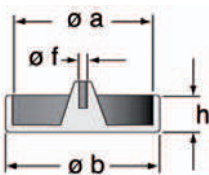
Barrarossa	ø	h
0206R/090150	ø 90 mm	150 mm
0206R/090180	ø 90 mm	180 mm
0206R/090300	ø 90 mm	300 mm
0206R/100150	ø 100 mm	150 mm
0206R/100180	ø 100 mm	180 mm
0206R/100190	ø 100 mm	190 mm

Barrarossa	ø	h
0206R/100240	ø 100 mm	240 mm
0206R/100300	ø 100 mm	300 mm
0206R/100300	ø 100 mm	300 mm
0206R/120150	ø 120 mm	150 mm
0206R/120180	ø 120 mm	180 mm
0206R/120240	ø 120 mm	240 mm

Fondelli in gomma per cilindri, con cono formatore di colata incorporato e sede albero grappolo

Rubber sprue bases with incorporated casting cone and slot for the sprue rod

Culot en caoutchouc pour cylindres, avec cône formateur de coulée incorporé et base arbre grappe



ø f = 5 mm ≤ DN 65, 8 ≥ DN 80

Cod.	ø a	ø b	h	Minivacumetal	CF/CP America Ambivacuum Vacusystem	Vacumetal
0208/08	50 mm	65 mm	26 mm	x	x	
0208/09	65 mm	80 mm	26 mm	x	x	
0208/1	75 mm	90 mm	26 mm	x	x	
0208/2	80 mm	95 mm	26 mm	x	x	
0208/3	90 mm	105 mm	30 mm	x	x	
0208/4	100 mm	115 mm	40 mm	x	x	x
0208/5	120 mm	135 mm	50 mm			x
0208/6	150 mm	168 mm	40 mm			x
0208/7	180 mm	220 mm	45 mm			x
0208C**	225 mm	350 mm	120 mm			x

** Fondello speciale rinforzato in gomma / acciaio

** Special reinforced rubber/steel base

** Culot renforcé spécial en caoutchouc / acier

ACCESSORI PER VACUMCAST, VACUSYSTEM, MDM SPECIAL
ACCESSORIES FOR VACUMCAST, VACUSYSTEM, MDM SPECIAL
ACCESSOIRES FOR VACUMCAST, VACUSYSTEM, MDM SPECIAL



Crogiolo in carbonio lucido tornito

Turned polished carbon crucible / creuset en carbone brillant rectifié

0114/4231	1 kg Au 750‰ (Vacumcast, Vacusystem, MDM Special)
0114/4232	2 kg Au 750‰ (Vacumcast, MDM Special)
0114/4233	3 kg Au 750‰ (Vacumcast, MDM Special)
0114/426	2 kg "VI" Au 750‰ (Vacumcast, MDM Special)
0114/427	3 kg "VI" Au 750‰ (Vacumcast, MDM Special)



Crogiolo "MDM" impasto grafite

"MDM" graphite paste crucible / creuset "MDM" melange de graphite

0114/43	1 kg Au 750‰ (Vacumcast, Vacusystem, MDM Special)
0114/44	2 kg Au 750‰ (Vacumcast, MDM Special)
0114/45	3 kg Au 750‰ (Vacumcast, MDM Special)



Coperchi in refrattario per crogioli

Ceramic cover for crucibles / couvercle en céramique pour creuset

0114/445	Vacumcast, Vacusystem, MDM Special (1-2 kg)
0114/455	Vacumcast, MDM Special (3 kg)
0114/46	Collarino isolante per crogioli <i>Insulating ring for crucibles / petit collier isolant pour creusets</i>



Crogioli per "Vacumcast Tronic"

Crucible for "Vacumcast Tronic" / creuset pour "Vacumcast Tronic"

0229S/30	3 kg Au 750‰ , 2 kg Ag 925‰
0229S/50	5 kg Au 750‰ , 2 kg Ag 925‰
0229S/35	0,8 kg (AISI 316), incluso / included / inclus > art. 0229S/38
0229S/45	1,5 kg (AISI 316), incluso / included / inclus > art. 0229S/48
0229S/38	0,8 kg (AISI 316)
0229S/48	1,5 kg (AISI 316)

ACCESSORI PER VACUMCAST, VACUSYSTEM, MDM SPECIAL
ACCESSORIES FOR VACUMCAST, VACUSYSTEM, MDM SPECIAL
ACCESSOIRES FOR VACUMCAST, VACUSYSTEM, MDM SPECIAL



F170200 - Gruppo di refrigerazione acqua condensato ad aria con regolazione digitale della temperatura dell'acqua e autodiagnosi incorporata.

Adatto per l'installazione all'esterno e per temperature ambiente fino a 40°C, resa frigorifera 3800 kcal/h, portata pompa 0,76 m³/h, prevalenza 2,98 bar, potenza assorbita 2,1 kW, tensione alimentazione 230V~1, 50Hz.

Dimensioni 744 x 550 x 860 (H) mm, peso 80 kg.

F170200 - Digitally controlled water cooling unit with incorporated diagnostic program. Suitable for installation outdoors and for an environment temperature of up to 40°C. Refrigerating capacity: 3800 kcal/h. Pump capacity: 0,76 m³/h. Head 2.98 bar. Absorbed power 2.1 kW. Power supply 230V~1, 50 Hz.

Dimensions 744 x 550 x 860 (H) mm, weight 80 kg.

F170200 - Réfrigérateur d'eau condensé à air avec réglage numérique de la température de l'eau et autodiagnostique incorporée. Adapté pour l'installation à l'extérieur et pour températures ambiantes jusqu'à 40°C, rendement réfrigérant 3800 Kcal/h. portée de la pompe 0,76 m³/h, prévalence 2,98 bar, puissance absorbée 2,1 kW, tension d'alimentation 230V ~ 1, 50 Hz. Dimensions 744 x 550 x 860 (H) mm, poids 80 kg.



Serbatoi in acciaio zincato, dotati di pompa di ricircolo, termometro ed indicatore di livello. Potenza assorbita 0,37 kW, tensione alimentazione 400V~3, 50Hz (altre tensioni su richiesta).

F163100 - capacità 300 l., dimensioni 810 x 810 x 1400 (H) mm, peso 36 kg.

F165100 - capacità 500 l., dimensioni 810 x 810 x 1600 (H) mm, peso 54,5 kg.

Tanks fitted with pump, water thermometer and level indicator.

Absorbed power 0,37 kW, power supply 400V~3, 50 Hz (other voltage on request).

F163100 - capacity 300l., dimensions 810 x 810 x 1400 (H) mm, weight 36 kg.

F165100 - capacity 500l., dimensions 810 x 810 x 1600 (H) mm, weight 54,5 kg.

Réservoirs en acier zincé dotés d'une pompe, d'une thermomètre pour l'eau et d'un indicateur de niveau.

Puissance absorbée 0,37 kW, tension d'alimentation 400V ~ 3, 50 Hz (otre voltages sur demandé).

F163100 - capacité 300l., dimensions 810 x 810 x 1400 (H) mm, poids 36 kg.

F165100 - capacité 500l., dimensions 810 x 810 x 1600 (H) mm, poids 54,5 kg.