

## FORNI PER FUSIONE A INDUZIONE INDUCTION MELTING FURNACES



**Forno statico per fusione di leghe in metallo prezioso.**

**Caratteristiche:**

**Strumentazione semplice e intuitiva, controllo temperatura con termocoppia sotto il crogiolo, controllo temperature in automatico tramite strumentazione digitale con termocoppia e funzione PID, controllo temperatura in manuale con potenziometro, sollevamento crogiolo tramite cilindro pneumatico, raffreddamento ad acqua con allacciamento a circuito esterno**

*Static furnace for casting precious metal alloys.*

*Features:*

*Simple and intuitive instrumentation, temperature control with thermocouple under the crucible, automatic temperature control through digital instrumentation with thermocouple and PID function, manual temperature control with potentiometer, crucible raising through pneumatic cylinder, water cooling with connection to an external circuit*

Modello / model / modèle	MDM - V/MX KG 3-5	MDM - V/MX KG 3-5
Articolo / item / article	F159100	F160100
Temperatura di impiego / temperature / température	1300°C	
Potenza assorbita / max absorbed power / puissance	5 kW	10 kW
Capacità crogiolo / crucible capacity / capacité creuset	3/5 Kg - oro	10 Kg - oro
Tempo medio fusione / average casting time / temps de fusion	4 ÷ 5 min	
Tensione alimentazione / voltage / tension d'alimentation	400V /3F + N 50/60 Hz	
Peso / weight / poids	120 kg	
Dimensioni / dimensions / dimensions	550 x 505 x 885 mm	



**Forno statico per fusione di leghe in metallo prezioso.**

**Caratteristiche:**

**Strumentazione semplice e intuitiva, controllo temperatura con termocoppia sotto il crogiolo, controllo temperature in automatico tramite strumentazione digitale con termocoppia e funzione PID, controllo temperatura in manuale con potenziometro, sollevamento crogiolo tramite cilindro pneumatico, raffreddamento ad acqua con allacciamento a circuito esterno**

*Static furnace for casting precious metal alloys.*

*Features:*

*Simple and intuitive instrumentation, temperature control with thermocouple under the crucible, automatic temperature control through digital instrumentation with thermocouple and PID function, manual temperature control with potentiometer, crucible raising through pneumatic cylinder water cooling with connection to an external circuit*

Modello / model / modèle	MDM - V/SL KG 1
Articolo / item / article	F161100
Temperatura di impiego / max temperature / température	1200°C
Potenza assorbita / max absorbed power / puissance	2,5 kW
Capacità crogiolo / crucible capacity / capacité creuset	1 Kg - oro
Tempo medio fusione / average casting time / temps de fusion	4 ÷ 5 min
Tensione alimentazione / voltage / tension d'alimentation	230V /1F + N 50/60 Hz
Peso / weight / poids	48 kg
Dimensioni / dimensions / dimensions	550 x 505 x 505 mm