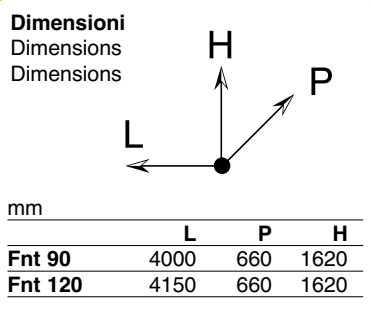


Forno a tunnel per ricottura metalli
 Annealing tunnel furnace for metals
 Four à tunnel pour recuit les métaux

FnT 90



Modello / Model / Modèle	<i>Fnt 90</i>	<i>Fnt 120</i>
Articolo / Item / Article	F402101 ** F402100	F403101 ** F403100
Temperatura massima 950° C	950° C	950° C
Maximum temperature Température maximum		
Velocità nastro trasportatore 250 ÷ 2000 mm/min	250 ÷ 2000 mm/min	250 ÷ 2000 mm/min
Conveyor belt speed Vitesse de la bande transporteuse		
Larghezza utile nastro trasportatore e forno	90 mm	120 mm
Usable width conveyor belt and furnace Largeur utile bande transporteuse et four		
Lunghezza forno 850 mm	850 mm	1000 mm
Furnace length Longueur du four		
Altezza utile forno	40 mm	50 mm
Available furnace height Hauteur utile du four		
Tensione	400V 3~, 50 Hz	400V 3~, 50 Hz
Voltage Tension		
Potenza assorbita forno + dissociatore	6 + 4,5 Kw	8 + 6 Kw
Absorbed power furnace + dissociator Puissance absorbée four + dissociateur		
Portata massima dissociatore ammoniacale	3 m³/h	5 m³/h
Maximum capacity ammonia dissociator Portée maximum dissociateur d'ammoniaque		
Peso (versione base)	910 kg	1000 kg
Weight (basic version) Poids (version base)		
Peso (versione con dissociatore)	990 kg	1150 kg
Weight (version with dissociator) Poids (version avec dissociateur)		

** con dissociatore / with dissociator / avec dissociateur

FnT 90

Forno a tunnel per ricottura metalli

Annealing tunnel furnace for metals

Four à tunnel pour recuit les métaux

I forni FnT 90 e 120 con nastro trasportatore sono studiati e realizzati per effettuare trattamenti termici di tempra, ricottura, processi di saldatura di oggetti in lega e metalli preziosi, nelle lavorazioni di medie o grandi industrie.

La camera del forno è in acciaio con rivestimento refrattario a tenuta di gas. Nel forno, si può introdurre ammoniacca (versione con dissociatore) che impedisce l'ossidazione o la decarburazione per un trattamento in ambiente protetto. Tramite un nastro trasportatore i pezzi passano attraverso il forno al termine del quale è posizionata una camera con circuito di raffreddamento ad acqua (occorre prevedere un allacciamento esterno a gruppo scambiatore di calore). I pezzi così trattati non richiedono quindi successive operazioni di pulitura.

Caratteristiche forno :

- solido basamento in carpenteria metallica che comprende il sistema di trasporto pezzi, il forno e la vasca di raccolta e raffreddamento
- quadro elettrico di comando il dispositivo di regolazione velocità avanzamento nastro, la regolazione automatica della temperatura forno
- accensione automatica del gas disossidante con un elemento ad incandescenza
- sicurezza gas automatica che blocca il gas disossidante in caso di anomalie di funzionamento.

Caratteristiche dissociatore (opzionale) :

- dissociatore di ammoniacca per la produzione dell'atmosfera protettiva.
- catalizzatore leggero, robusto a più elementi metallici montato su supporto ceramico
- minimo residuo di ammoniacca non dissociata

The FnT 90 and 120 furnaces with conveyor belt were designed and built for tempering, annealing and braze welding objects made of alloys and precious metals in the production processes of mid-sized and large industry.

The steel furnace chamber is lined with gastight refractory material. Ammonia can be placed inside the chamber (in the version with the dissociator) to prevent oxidation or decarbonization for treatment in a protected environment. The pieces on the conveyor belt made of nickel-chrome material travel through the furnace, at the end of which is a chamber with a water cooling circuit (that must be hooked up externally to a heat exchanger unit).

With this treatment, the pieces do not require subsequent cleaning processes.

Furnace characteristics:

- sturdy metal frame that includes the piece conveyor system, furnace, and piece collection and cooling tank
- electric control panel for the device that automatically adjusts conveyor belt speed according to furnace temperature
- automatic ignition of deoxidizing gas, by way of incandescent elements
- automatic gas safety device that blocks deoxidizing gas if malfunctioning occurs

Dissociator characteristics (optional):

- ammonia dissociator for the production of a protected environment
- light, sturdy, efficient catalyst with several metal components, mounted on a ceramic base
- minimum residue of non-dissociated ammonia

Les fours FnT90 et FnT120 munis de bande transporteuse sont étudiés et réalisés pour des traitements thermiques de trempe, recuit, processus de soudo-brasage d'objets en alliage et métaux précieux, dans les usinages de petites ou moyennes industries.

La chambre du four est en acier avec revêtement réfractaire à tenue de gaz. Dans le four, on peut introduire de l'ammoniacque (version avec dissociateur) qui empêche l'oxydation ou la décarburation pour un traitement dans un milieu protégé. Par l'intermédiaire d'une bande transporteuse, les pièces passent à travers le four au terme duquel est placée une chambre avec circuit de refroidissement à eau (il faut prévoir un raccordement extérieur à groupe échangeur de chaleur).

Les pièces ainsi traitées ne nécessitent donc pas d'opérations de nettoyage.

Caractéristiques du four:

- base solide en métallerie qui comprend le système de transport des pièces, le four et la cuve de ramassage ou refroidissement
- Tableau électrique de commande, le dispositif de réglage de la vitesse de l'avancement de la bande, le réglage automatique de la température du four
- Allumage automatique du gaz désoxydant avec éléments à incandescence
- Sécurité gaz automatique qui bloque le gaz désoxydant en cas d'anomalie de fonctionnement

Caractéristiques du dissociateur (optionnel):

- dissociateur d'ammoniacque pour la production de l'atmosphère protectrice
- catalyseur léger, robuste et efficace à plusieurs éléments métalliques monté sur un support céramique
- minimum résiduel d'ammoniacque non dissocié