

Tornio a ghiaccio 350

350 Ice Cutter



Il tornio a ghiaccio 350 ICE CUTTER, grazie al suo grande diametro ed alla sua elevata capacità di raffreddamento, rappresenta la migliore soluzione per la diamantatura di qualsiasi tipo di catena. La robusta carpenteria del tornio garantisce una minore vibrazione durante la sfaccettatura. Il cilindro di raffreddamento, a doppia camera, lascia raffreddare velocemente la superficie e aggancia rapidamente la catena. La sua velocità è regolabile da 0 a 620 g/min.

Il tornio a ghiaccio 350 ICE CUTTER ha il carrello portautensili posizionato verticalmente rispetto al cilindro di lavoro, questo consente di verificare e monitorare le operazioni di diamantatura durante le lavorazioni. I tre portautensili, assemblati su un carrello verticale, possono essere regolati indipendentemente e in qualsiasi direzione. La posizione degli strumenti è misurata da comparatore digitale con precisione centesimale.

L'avvolgimento della catena sul cilindro avviene selezionando sul quadro di comando abilitando la pedaliera. Il comando a pedale fornisce la rotazione avanti-indietro del cilindro a velocità variabile più bassa, consentendo di avvolgere facilmente la catena. In caso di rottura della catena il tornio è dotato di un dispositivo che blocca la rotazione del cilindro. Le dimensioni compatte del tornio con la possibilità di inserire nel basamento il frigorifero rendono questa macchina facilmente inseribile in tutte le fabbriche orafe e pronta all'uso.



350 ICE CUTTER, thanks to its high cylinder's diameter and its quick cooling capacity, provides the best diamond faceting for any kind of flat chain. Low sturdy lathe carpentry grants less vibration during faceting.

The double chamber cooling cylinder let cool and hook quickly the chain. The variable cylinder's speed goes from 0 - 620 rpm.

350 ICE CUTTER has a tool carriage vertically positioned which allows the operator to check and monitor the faceting phases.

The three tool holders, assembled on the vertical carriage, can be regulated independently in any directions. Tools position is measured by digital dial indicator with centesimal precision. The chain winding-position on the cylinder is selected from the control panel. This allows a forward-backward mandrel rotation at a lower variable speed for an easy chain positioning.

In the event of chain breakage, a device immediately stops rotation.

The compact dimensions of this ice late together with the possibility to insert the chiller into the structure makes this machine suitable for any jewelery factories and ready to work.



El torno de hielo ICE CUTTER 350, gracias a su alto diámetro y su alta capacidad de enfriamiento, es la mejor solución para diamantar cualquier tipo de cadena.

La robusta carpintería del torno asegura menos vibraciones durante la facetación.

El cilindro de enfriamiento, de doble cámara, permite que la superficie se enfríe rápidamente y se adhiere rápidamente a la cadena. Su velocidad es ajustable de 0 a 620 rpm.

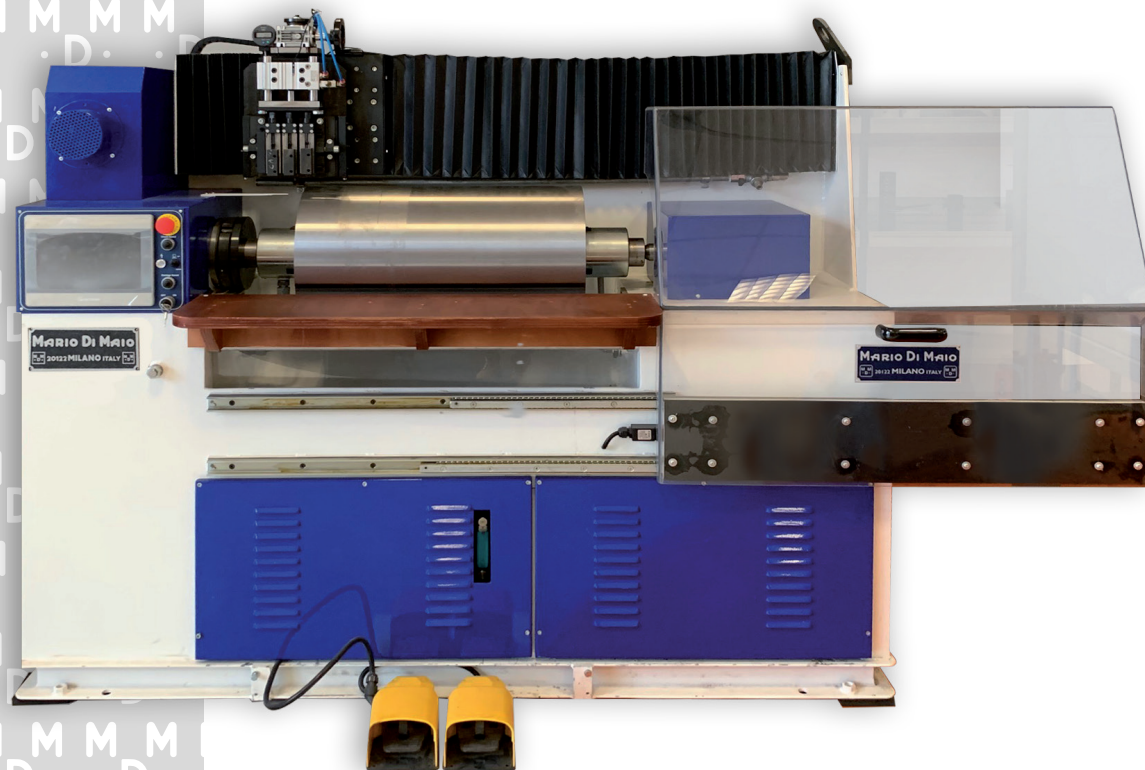
El torno de hielo ICE CUTTER 350 tiene el carro de herramientas posicionado verticalmente al cilindro de trabajo, así que permita de comprobar montados en un carro vertical, se pueden ajustar independientemente y en cualquier dirección. La posición de los instrumentos se mide con un comparador digital con precisión centesimal.

La cadena se enrolla en el cilindro seleccionado via panel de control, lo que habilita la unidad del pedal. El control de pie proporciona una rotación hacia adelante-atrás del cilindro de basa velocidad variable, permitiéndole envolver fácilmente la cadena.

El torno está equipado con un dispositivo que bloquea la rotación del cilindro, si la cadena se rompe.

Las dimensiones compactas del torno con la posibilidad de introducir el refrigerador en la base hacen que esta máquina sea fácil de insertar en todas las fábricas de hoyería y listo para usar.

Tornio a ghiaccio 350
350 Ice Cutter



Dati tecnici/Technical Data/Datos Técnicos

Lunghezza cilindro 650 mm
Table width
Anchura del rodillo

Diametro cilindro 350 mm
Cylinder diameter
Diametro del rodillo

Velocità del mandrino 0-620 rpm
Spindle speed
Velocidad de mandril

Velocità carro portautensili 0-1400 mm/min
Chariage speed
Avance del carro porta utensil

Potenza installata 5.5 Kw
Installed power
Potencia del tornio

Potenza installata (con chiller) 14 Kw
Installed power (with chiller)
Potencia del tornio (con frigorifico)

Alimentazione 400V 50-60Hz
Power supply trifase/threephase/trifasica
Alimentación

Dimensioni (LxBxH) 1900x950x1650 mm
Overall dim. (LxBxH)
Dimensiones tornio (LxBxH)

Peso (+/- 3%) 1.500 Kg
Weight (+/- 3%)
Peso (+/- 3%)