

MISCELATORI DOSATORI SOTTOVUOTO PER RIVESTIMENTO

VACUUM INVESTMENT MIXER/MEASURER

MÉLANGEURS DOSEURS SOUS-VIDE POUR REVÊTEMENT



I mescolatori "SL" sono dispositivi che miscelano il rivestimento grazie ad un procedimento sottovuoto che provvede a eliminare i gas contenuti nell'acqua e nel gesso e durante la lavorazione. Le funzioni principali del mescolatore sono: degasificazione completa del rivestimento, memorizzazione dei tempi di impasto, preciso dosaggio dell'acqua grazie al serbatoio graduato, possibilità di vibrare il rivestimento già all'interno del cilindro controllando l'intensità della vibrazione. I doppi piatti (modelli SL 6, 10 e 14) permettono di spostare i cilindri dalla macchina senza sollevarli durante la delicata fase di indurimento del rivestimento.

Vantaggi: tempi ridotti di lavorazione, garanzia e la massima sicurezza igienica per l'operatore e il posto di lavoro, limitazione degli sprechi di rivestimento, omogeneità e compattezza del prodotto miscelato, migliore qualità delle fusioni con risparmio di tempo e metallo nelle operazioni di finitura.

"SL" mixers mix the investment using a vacuum that eliminates the gas in the water and plaster before and during the work process. The main functions of the mixer are: complete de-gassing of the investment; adjustable mixing speed according to type of investment; memorization of mixing time, precise measuring of the water through a graduated water cylinder; possibility of vibrating the investment inside the flask and controlling vibration intensity. SL 6, 10 and 14 are provide with double plate, which permits the shifting of the flasks from the machine without lifting them during the critical investment hardening phase of the mixture. The advantages are: shorter work times, maximum hygiene both for the operator and working area, limited investment waste, more homogenous and compact blenden product, better investment quality which allows the saving of both precious metal and time in the finishing phase.

Les mélangeurs "SL" sont des dispositifs qui mélangent le revêtement grâce à un procédé sous vide qui fait en sorte d'éliminer tous les gaz contenus dans l'eau et le plâtre avant et après l'élaboration. Les fonctions principales du mélangeur sont: dégazage complet sous vide du revêtement, variation de la vitesse de mélange en fonction du type de revêtement, mémorisation du temps de mélange, dosage précis de l'eau grâce à un réservoir gradué, possibilité de vibrer le revêtement à l'intérieur du cylindres de la machine sans avoir à les soulever au moment de la délicate phase de durcissement du revêtement.

Avantages: temps de réalisation réduit, garantie et sécurité d'hygiène optimale pour l'opérateur et l'emplacement de l'opération, limitation des pertes de revêtement, homogénéité et compacité du produit mélangé, meilleure qualité de fusion avec un gain de temps et de métal dans les phases de finition.

Modello / model / modélé	SL 2	SL 4	SL 6	SL 10	SL 14
Articolo / item / article	E282200	E284200	E286200	E290200	E291200
Capacità rivestimento Investment capacity Capacité revêtement	2 kg	4 kg	6 kg	10 kg	14 kg
Lavorazione cilindro Investment flask	Singolo one	Singolo one	Multiplo Multiple	Multiplo Multiple	Multiplo Multiple
Max. altezza cilindro Flask max height	160 mm	200 mm	220 mm	350 mm	350 mm
Diam. piatto cilindro Flask plate diameter	120 mm	150 mm	280 mm	360 mm	360 mm
Tensione alimentazione Voltage / tension d'alimentation	220 V	220 V	220 V	220 V	220 V
Pompa vuoto (inclusa) Vacuum pump (included) Pompe à vide (compris)	no	no	no	si / yes	si / yes
Pompa / pompe / pompe	6/10 m3	6/10 m3	18 m3	40/50 m3	40/50 m3
Dimensioni / dimensions	300x350 mm	300x350 mm	490x420 mm	620x660 mm	620x660 mm
Altezza / height	850 mm	950 mm	105 mm	170 mm	170 mm
Peso / weight / poids	19 kg	22 kg	44 kg	210 kg	212 kg