

## ACCESSORI PER INIETTORE AUTOMATICO

AUTOMATIC INJECTOR ACCESSORIES

ACCESSOIRES POUR INJECTEUR AUTOMATIQUE

### AUTOWAX



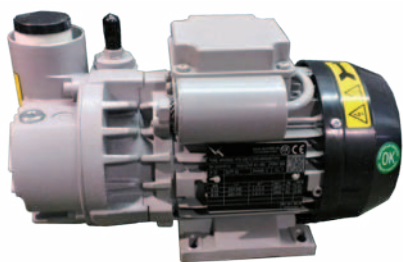
**Alimentatore per matrici in gomma. Dispositivo automatico pneumatico per il posizionamento e la tenuta delle matrici in gomma durante la fase di iniezione della cera. Indicato per elevato carico di lavoro è da abbinare all'iniettore Vacwax. E' composto da un corpo meccanico di presa matrici e gruppo di regolazione e comando ciclo.**

*Rubber mold feeder. Automatic pneumatically controlled device for positioning and holding the rubber molds during the wax injection phase. Indicated for a heavy work load, it is used in combination with the Vacwax injector. It is composed of a mechanical body that holds the rubber molds and a cycle control and adjustment unit.*

*Alimentateur pour matrices en caoutchouc. Dispositif automatique pneumatique pour le positionnement et le maintien des matrices en caoutchoucs pendant la phase d'injection de la cire. Il est adapté pour les travaux à grand rendement et doit être associé à l'injecteur Vacwax. Il est composé d'un corps mécanique de blocage de la matrice et d'un groupe de réglage et de commande du cycle.*

Articolo / item / article	E211200
Forza regolabile di chiusura matrici <i>Adjustable mold closing strenght</i> <i>Force réglable de fermeture de la matrice</i>	0 ÷ 20 Kg
Pressione aria / air pressure / pression de l'air	1 ÷ 5 bar
Larghezza matrici / mold width / largeur matrices	90 mm max
Altezza matrici / mold height / hauteur matrices	40 mm max
Peso / weight / poids	3 Kg

### COMFORT



**PompaVuoto Comfort per iniettore.**

**Questa pompa ha in serie integrata nella struttura, la valvola antiritorno olio, che garantisce un perfetto isolamento dall'impianto in fase di arresto in vuoto della pompa e l'impiego di guarnizioni in FKM, che garantisce la perfetta tenuta e lunga durata di funzionamento.**

**Rotore e corpo pompa sono trattati con NPO (speciale trattamento anti ossidazione) per aumentarne la durezza e soprattutto renderli inattaccabili dall'ossidazione generata dall'aspirazione di flussi con forti percentuali di condensabili.**

*The new LC.2 and LC.4 series pumps already have integrated into their structure a check valve which guarantees the isolation of the equipment when the pump is stopped under vacuum and the FKM gasket positioned to assure a hermetic seal and a long operating time. Rotor and pump body are treated with NPO, to increase hardness and especially to withstand oxidation caused by sucking air containing high percentage of vapour.*

Articolo / item / article	E203805
Portata aria / air capacity / aspiration	4 m <sup>3</sup>
Vuoto residuo / vacuum / vide résiduel	2 mbar
Tensione alimentazione <i>Voltage supply / tension d'alimentation</i>	230V ~ 1, 50/60Hz
Potenza assorbita / mold height / hauteur matrices	120 W
Rumorosità / noise level / bruit	48 db
Carica olio / oil capacity / capacité huile	65 cm <sup>3</sup>
Peso / weight / poids	5,4 Kg

## ACCESSORI PER INIEZIONE A CERA WAX INJECTION ACCESSORIES ACCESSOIRES POUR INJECTION CIRE



**E203804 - Dispositivo pneumatico per la tenuta delle matrici in gomma durante la fase di iniezione della cera. Indicato per elevati carichi di lavoro. E' composto da una pinza di chiusura matrici con attuatore pneumatico, pulsante di comando e gruppo di regolazione pressione. Richiede alimentazione aria 4 bar, per matrici. Dimensioni: 70 x 70 x 45 (H) mm, peso 0,6 kg.**

*E203804 - Pneumatic control device to hold rubber molds during wax injection phase. This device is suitable for heavy work loads. It is composed of a mold clamping unit with a pneumatic actuator, control button and pressure regulating unit. It requires an air feed of 4 Bar and was designed for molds that are a maximum 70 x 70 x 45 (H) mm, weight 0,6 kg.*

*E203804 - Dispositif pneumatique pour le maintien des matrices en caoutchouc pendant la phase d'injection de la cire. Indiquée pour les grands rendements. Il est composé d'une pince qui renferme les matrices avec actionneur pneumatique, bouton de commande et groupe de réglage pression. Il demande une alimentation d'air de 4 Bar, pour des matrices de dimensions 70 x 70 x 45 (H), poids 0.6 kg.*

