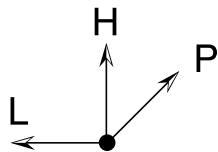


Trafilatrici a passate multiple

Multiwire drawing machines
Machine à tréfiler à passes multiples



Dimensioni
Dimensions
Dimensions



mm

	L	P	H
TP4 B	960	520	620
TP4	960	520	1420
TP6	1170	660	1360
TP6 FR	1170	660	1360
TP12 FR	1410	780	1450

Modello / Model / Modèle articolo / item / Article	TP4 T109101**	TP6 T115101	TP6 FR T117100	TP12 FR T119100
Numero passate Number of passages Nombre de passes	4	6	6	12
Velocità trafila Drawing speed Vitesse du tréfilage	39 m/min	38 m/min	38-76 m/min	46-92 m/min
Capacità trafilatura Drawing size Capacité de tréfilage	∅ 2 ÷ 0,3 mm	∅ 2,5 ÷ 0,3 mm	∅ 2,5 ÷ 0,3 mm	∅ 2,5 ÷ 0,3 mm
Potenza assorbita Absorbed power Puissance absorbée	1,1 kW	1,9 kW	2,2 kW	4,5 kW
Tensione di alimentazione Power supply Tension d'alimentation	400V ~3, 50/60 Hz			
Peso Weight / Poids	125 kg	250 kg	260 kg	400 kg

** Disponibile versione da banco, articolo T10 101

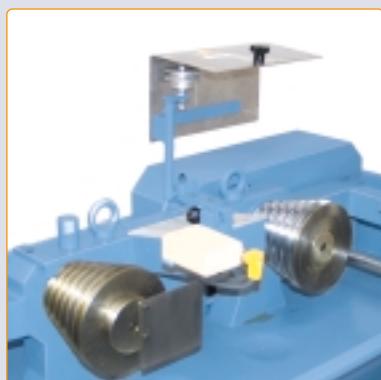
** Available also in bench top version, item T108301

** Disponible version d'établi, article T10 101

Trafilatrici a passate multiple

Multiwire drawing machines

Machine à tréfiler à passes multiples



Le trafilatrici TP4, TP6 e TP12 sono progettate per la trafilatura di fili d'oro e d'argento.

La trafilatura si effettua con il passaggio del filo attraverso delle bussole con foro calibrato (trafile) montate in successione con diametri decrescenti di 0,1 mm (per filo \varnothing 2,5 > 0,5 mm) e 0,05 (per filo \varnothing 0,5 > 0,3 mm).

La macchina è costituita da un basamento in robusta carpenteria metallica che racchiude il motoriduttore di traino, il serbatoio del liquido refrigerante, l'aspo folle (svolgitore), l'aspo motorizzato (avvolgitore) con frizione regolata da un volantino (per l'avviamento graduale e per evitare la rottura del filo), il supporto portatrafile, il quadro elettrico di comando e la cuffia di protezione delle parti in movimento.

Entrambi gli aspi sono intercambiabili, il cappello superiore è smontabile per una rapida estrazione delle matasse di filo lavorate.

Le macchine dispongono inoltre di un circuito di raffreddamento indipendente per la lubrificazione delle trafile tramite olio emulsionato. Un filtro speciale applicato al tubo pescante che consente il recupero della limatura metallica, il serbatoio è removibile per facilitarne la pulizia. Sono previste protezioni di sicurezza e dispositivi antinfortunistici.

The TP4, TP6 and TP12 drawing machines were designed for drawing gold and silver wire. The drawing process takes place through a series of drawplates with calibrated holes that decreasing by 0.1 mm in diameter (for wires with a diameter of 2.5 > 0.5 mm) and 0.05 in diameter (for wires with a diameter of 0.5 > 0.3 mm)

The machine is composed by a sturdy metal frame that holds the motor, transmission, the cooling liquid tank, the unwinding reel, the motorized winding reel with adjustable clutch controlled by a handwheel (to allow the machine to start gradually to prevent the wire from breaking), the drawplate support, an electrical control panel and a protective casing for moving parts.

Both reels are interchangeable. The top cover can be removed to rapidly extract the roll of finished wire.

The machine also has a separate cooling circuit for lubricating the drawing plates with emulsified oil. A special filter applied to the scavenge pipe permits recovery of metal filings. The tank can be removed to simplify cleaning procedures. The machine also has safety guards and devices.

Les machines à tréfiler TP4, TP6 et TP12 sont conçues pour le tréfilage de fils d'or et d'argent. Le tréfilage s'effectue avec le passage du fil à travers des douilles à trou calibré (étireuse) montées en succession avec diamètres de 0,1 mm (par fil 2,5 > 0,5 mm) ou 0,05 (par fil et 0,5 > 0,3 mm).

La machine est constituée d'une base en charpente métallique robuste qui renferme le motoréducteur de remorquage, le réservoir du liquide réfrigérant, la bobineuse folle (dérouleuse), la bobineuse motorisée (enrouleuse) avec embrayage réglé par un volant (pour la mise en route progressive et pour éviter de casser le fil). Le support porte-filtre, le tableau électrique de commande et le protecteur des parties en mouvement.

Les deux bobineuses sont interchangeables, le chapeau supérieur est démontable pour une rapide construction des écheveaux de fil travaillé.

Les machines disposent par ailleurs d'un circuit de refroidissement indépendant pour la lubrification des filières à l'aide d'huile émulsionnée.

Un filtre spécial appliqué au tube permettant de récupérer la limaille de fer, le réservoir peut être extrait pour en faciliter le nettoyage. Des protections de sécurité et des dispositifs visant à éviter les accidents sont prévus.