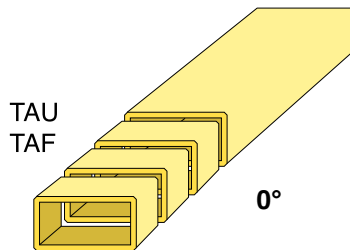


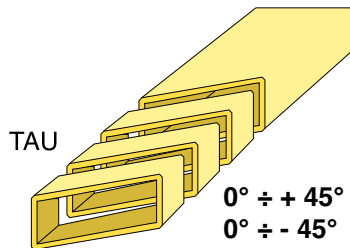
Troncatrici automatiche di precisione Automatic precision cutting off machines Machines à couper automatiques de précision

TAU - TAF

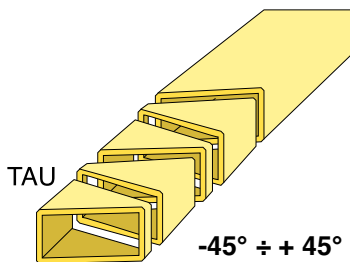
Esempi tagli Cut samples / Exemples des coupes



Taglio longitudinale parallelo
Parallel longitudinal cut
Coupe longitudinale parallèle



Taglio inclinato parallelo
Parallel inclined cut
Coupe inclinée parallèle



Taglio inclinato alternato
Tilting alternated cut
Coupe inclinée alternée



| Modello / Model / Modèle | TAU | TAF |
|---|--------------------------|--------------------------|
| Articolo / Item / Article | U603200 | U604200 |
| Velocità mandrino Chuck speed / Vitesse du mandrin | 0 ÷ 6.000 r.p.m. | 0 ÷ 6.000 r.p.m. |
| Lama a disco in Widia® Widia® saw blade / Lame à disque en Widia® | ø 63, ± 0,3 mm | ø 63, ± 0,3 mm |
| Taglio sezione piena Solid section cut / Coupe section pleine | 0,8 ÷ 15 mm ² | 0,8 ÷ 15 mm ² |
| Taglio sezione vuota Hollow section cut / Coupe section vide | 0,8 ÷ 80 mm ² | 0,8 ÷ 80 mm ² |
| Precisione lunghezza taglio Accuracy on cut length / Précision longueur de coupe | ± 0,02 mm | ± 0,02 mm |
| Lunghezza pezzi Piece length / Longueur pièces | 0,5 ÷ 25 mm | 0,5 ÷ 25 mm |
| Angolo di taglio Angular cut / Angle de coupe | -45° ÷ 0 ÷ +45° | 0° |
| Tensione Voltage / Tension | 230V ~1, 50/60Hz | 230V ~1, 50/60Hz |
| Potenza assorbita Absorbed power / Puissance absorbée | 500 W | 500 W |
| Peso Weight / Poids | 560 kg | 310 kg |

Troncatrici automatiche di precisione

Automatic precision cutting off machines

Machines à couper automatiques de précision

TAU - TAF



Le macchine "TAU" e "TAF" sono troncatrici di precisione ideate per il taglio di piccole o medie sezioni (canne e pieni) di materiali quali: acciaio, metalli non ferrosi, metalli preziosi e materie plastiche. Le troncatrici montano un mandrino con velocità di rotazione di 6.000 giri/min, utilizzano lame in acciaio HSS o carburo di Tungsteno che consentono di ottenere una superficie di taglio lappata con un bordo esente da bava. È possibile ridurre al minimo lo sfrido utilizzando lame con spessore ridotto (fino a 0,3 mm), ciò è particolarmente indicato nel taglio di metalli preziosi.

È previsto un sistema di raffreddamento diretto che può essere effettuato con olio emulsionabile e liquido nebulizzato.

Il modello TAU dispone di un automatismo programmabile per il movimento del mandrino che consente cicli di lavoro complessi con differenti inclinazioni di taglio (inclinati, paralleli e alternati), il profilato viene trattenuto in posizione di taglio da un dispositivo pneumatico con pressione regolabile. L'avanzamento pezzi è pneumatico e la regolazione fermo si effettua tramite comparatore centesimale montato sull'alimentatore. Una quadro elettronico di controllo e programmazione sovrintende al funzionamento della macchina segnalando eventuali anomalie e disfunzioni. È previsto inoltre un contapezzi elettronico programmabile con display.

Il modello TAF non prevede il movimento automatico del mandrino, la macchina è indicata per cicli di lavoro standard con taglio a 90°.

Le troncatrici trovano impiego ideale nei settori quali: produzione di componentistica elettronica; prodotti di tecnica medicale; meccanica di precisione; apparecchi di misurazione; produzione di strumenti chirurgici; orologeria, oreficeria, occhialeria etc.

Le troncatrici possono essere equipaggiate con aspiratore per sfrido dei metalli nobili, attrezzatura di guida per l'alimentazione delle barre o tubi, movimento trasversale della testa.

"TAU" and "TAF" precision cutter are designed to cut small or medium cross sections (pipes or bars) in steel, non ferrous metals, precious metals and plastic materials. Both cutters mount a 6.000 r.p.m. mandrel using HSS steel or carbide blades to achieve a cutting surface lapped and without burrs.

It is possible to reduce scraps to a minimum using thin blades (up to 0,3 mm). This is particularly advisable in precious metal cut.

A direct cooling system working by emulsionated oil and nebulized liquid can be fitted.

TAU model has a programmable automatism control to allow different working cycle with different cutting directions (inclined, parallel, alternate). The profiled part is kept into position by a pneumatic device with adjustable pressure. Pieces loading is pneumatic, and dead end regulation is by a centesimal comparator set on the feeder. An electronic panel for controlling and programming checks all the functions, signalling any dysfunction. It is possible to fit an electronic programmable piece counter with display.

TAF model has no possibility to perform automatic displacing of the mandrel. This machine is suitable for standard 90° cutting angle working cycles.

These cutting units are ideal for production of electronic components, medical technical products, precision mechanics, measuring instruments, production of surgery instruments, watchmakers parts, goldsmiths production, eyeglass frames, ecc.

Cutting units can be equipped with precious metal scrap exhaust, bar loading tooling, transversal movement of cutting head.

Les machines "TAU" et "TAF" sont des machines à couper de précision pour la coupe des sections petites ou moyennes (tubes ou pleins) de matériaux comme: acier, métaux non ferreux, métaux précieux et matières plastiques. Les machines à couper montent un mandrin avec vitesse de rotation de 6.000 tours/min, elles utilisent des lames en acier HSS ou en tungstène qui permettent d'obtenir une surface de coupe lappée avec un bord sans ébavures. Il est possible réduire au minimum les copeaux en utilisant des lames avec épaisseur réduit (jusqu'à 0.3 mm), et cela est bien indiqué pour la coupe de métaux précieux. Il y a un système de refroidissement direct qui peut être effectué avec huile émulsifiable et liquide nébulisé.

Le model "TAU" dispose d'un automatisme programmable pour le mouvement du mandrin qui permet des cycles de travail complexes avec différentes inclinaisons de coupe (inclinée, parallèles et alternés), le profilé est maintenu en position de coupe par un dispositif pneumatique avec pression réglable. L'avancement des pièces est pneumatique et le réglage bloc s'effectue par comparateur centésimale monté sur l'alimentateur. Un panneau électronique de contrôle et programmation sert pour le fonctionnement de la machine en signalant éventuelles anomalies et dysfonctionnes. Un compte pièces électronique programmable avec display est prévu.

Le model "TAF" ne prévoit pas le mouvement automatique du mandrin, la machine est indiquée pour cycles de travail standard avec coupe à 90°.

Les machines à couper sont utilisées pour: production de composants électroniques; produits de technique médicale; mécanique de précision; instruments de mesure; production d'instruments chirurgiens, horlogerie, bijouterie, lunetterie, etc.

Les machines à couper peuvent être équipées avec aspirateur pour copeaux de métaux nobles, équipement de guide pour l'alimentation des barres ou tubes, mouvement transversale de la tête.