

## Pressa vulcanizzatrice di precisione a recupero di pressione - 3T Vulcanizing press 3T

### PRESSA VULCANIZZATRICE AUTOMATICA

Macchina ad alta precisione per la vulcanizzazione di stampi per oreficeria in gomma silconica.

### AUTOMATIC VULCANIZING PRESS

High accuracy vulcanizing press for jewellery silicone rubber moulds.



300 x 300 mm

Superficie piastre di riscald  
Heating plates dimentions



20 - 200°C

Temperatura regolabile  
Adjustable temperature



10-150 bar (±2 bar)

Pressione di funzionamento  
Operating pressure



220 mm

Apertura tra le piastre  
Opening between plate



3000 kg  
Forza di chiusura massima  
Maximum clamping force

### CARATTERISTICHE

- Robusta struttura in acciaio lavorata tramite centro di lavoro CNC
- Temporizzatore digitale per ciclo di vulcanizzazione
- Sistema automatico di stabilizzazione della pressione (±2 bar)
- Pressione di chiusura regolabile tramite manometro digitale
- Doppio termoregolatore digitale (a uscita SCR) per la regola Cilindro lavorato tramite centro di lavoro CNC
- Pistone tuffante in acciaio cromato e rettificato, Ø 50 mm
- Finestra in vetro temperato per controllo area di lavoro
- Led Strip interno per illuminare l'area di lavoro
- Pulsante di avvio ciclo automatico
- Pulsante di discesa
- Pulsante a fungo di emergenza
- Interruttore generale

### CHARACTERISTICS

- Sturdy steel structure processed by CNC machining centre
- Digital timer for vulcanising cycle
- Automatic system for pressure stabilisation (±2 bar)
- Adjustable clamping force through digital pressure gauge
- Dual digital thermoregulator (with SCR output) for temperature setting
- Cylinder processed by CNC machining centres
- Chrome-plated and rectified steel plunging piston, Ø 50 mm
- Tempered-glass window to check the working area
- Led Strip for lighting of the working area
- Automatic-cycle starting button
- Descend button
- Emergency mushroom button
- Master switch

Modello Model	Articolo Item	Potenza Power	Tensione Voltage	Frequenza Frequency	Dimensioni Dimensions	Peso Weight	Rumorosità Noise output
3T	E110100	3000 W	230/400 V Trifase Three-phase	50/60 Hz	620 x 700 x 1140 mm	254 kg	< 70 dB

### Advised pressures

Pressioni suggerite

Stampo tondo Round mould	Stampo quadrato Square mould	90°C/194°F	180°C/356°F
70 mm Ø	60 x 60 mm	10 bar	20 bar
80 mm Ø	70 x 70 mm	13 bar	26 bar
90 mm Ø	80 x 80 mm	16 bar	32 bar
100 mm Ø	90 x 90 mm	20 bar	40 bar
110 mm Ø	100 x 100 mm	25 bar	50 bar
120 mm Ø	110 x 110 mm	30 bar	60 bar
130 mm Ø	120 x 120 mm	35 bar	70 bar
140 mm Ø	130 x 130 mm	40 bar	80 bar
150 mm Ø	140 x 140 mm	44 bar	88 bar
160 mm Ø	150 x 150 mm	50 bar	100 bar
170 mm Ø	160 x 160 mm	57 bar	114 bar
180 mm Ø	170 x 170 mm	64 bar	128 bar

Le pressioni sopra indicate sono state calcolate considerando una pressione di 5kg/cm<sup>2</sup> per le gomme silconiche a 90°C e di 10 kg/cm<sup>2</sup> per quelle a 180°C. Il tempo di vulcanizzazione è di 3 min per millimetro di spessore per gomme silconiche a 90° e di 2 min per quelle a 180°C.

The pressures mentioned above are calculated considering a pressure of 5 kgs/cm<sup>2</sup> for the silicone rubbers at 194°F, and of 10 kgs/cm<sup>2</sup> for the silicone rubbers at 356°F. The vulcanization time is always 3 min for each millimeter of thickness for the silicone rubbers vulcanizing at 194°F and 2 min for each millimeter of thickness for the silicone rubbers vulcanizing at 356°F.